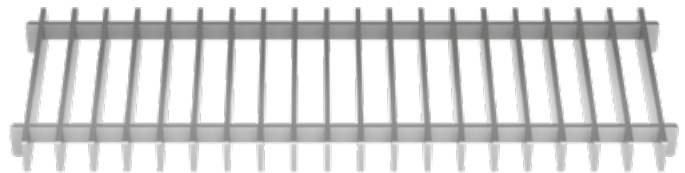
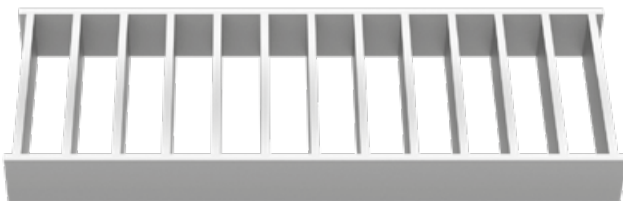
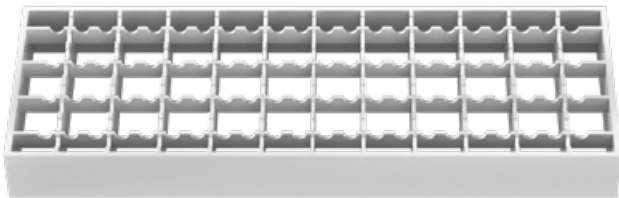


KASTENRINNEN



Sie werden verwendet, um Wasser von der Oberfläche des Bodens zu sammeln und in die Kanalisation abzuleiten. Solche Entwässerungen werden in Anlagen der Lebensmittel- (Brauereien, Molkereien oder Metzgereien) und der Chemieindustrie eingesetzt.

FERTIGUNGSTECHNOLOGIE

Kastenrinnen werden in verschiedenen Größen und Formen hergestellt. Sie werden „nach der Zeichnung“ erstellt, die das Ergebnis der Zusammenarbeit zwischen

dem Investor, Planer und den Technologen als auch Ingenieuren von ATT ist. Für die Produktion verwenden wir standardmäßig Bleche mit einer Dicke von 2 [mm] aus Stahl AISI304 oder AISI316. Die Rinnen haben ein integriertes Gefälle, die standardmäßig 1 % beträgt. Es ist möglich, das Gefälle an ein bestimmtes Projekt anzupassen. Um die Montage zu erleichtern, ist jeder Kanal mit Rektifikationsschrauben und Verankerungselementen ausgestattet. Sie ermöglichen eine gute Nivellierung der Rinne um diese anschließend in den Beton zu setzen.

KASTENRINNEN



Die Abdeckelemente sind Roste. Abhängig von der Anwendung und der Art der Belastungen, können wir die folgende Ausführung der Roste anbieten: Gitter-, Stab- oder Plattenroste. Standardmäßig werden Abschnitte mit einer Länge von mehr als 4 Metern durch Flansche mit Dichtungen miteinander verbunden. Rinnenkanäle können je nach Kundenwunsch mit anderen Elementen der Kanalisation, wie Abläufe oder Schlitzkanäle, verbunden werden.

KASTENRINNEN



VORTEILE VON KANÄLEN

- leitet große Mengen an Wasser ab,
- sind frei konfigurierbar und können mit anderen Rinnen- oder Schlitzkanälen im gewünschten Winkel kombiniert werden,
- es können verschiedene Arten von Rosten verwendet werden,
- einfacher Zugang zur Reinigung (abgerundete Innenecken, abnehmbare Roste, Schmutzfangkorb mit Siphon),
- Kantenbearbeitung kann an die Bedürfnisse des Bodens angepasst werden (zusätzliche Faltung für die Fliesen, Winkel für Dehnungsfugen),
- an der Auslasstelle wird die Revisionsöffnung in der Kanalisation installiert.

PROJEKTBEZEICHNUNGEN

Der Rinnenkanal ist durch seine Außenbreite (S150, S200, S220.....S600..... etc.) gekennzeichnet.

BEISPIEL

S150 - bezeichnet einen Kanal mit einer Außenbreite von 150 [mm].

Für den S150-Kanal beträgt die Rostbreite 110 [mm] und die hydraulische Breite $Sh = 80$ [mm].

Bei der Bestimmung der Parameter des Kanals sind neben der Bezeichnung auch die Art und Größe der Neigung sowie die Darstellung des Kanalverlaufs im Plan anzugeben.

KASTENRINNEN

ABDECKUNGSROSTE

Die am häufigsten verwendete Kanalabdeckung ist ein rutschfestes Gitterrost mit einer Maschenweite 23 x 23 [mm] und ein Tragflacheisen 25 x 2 oder 30 x 2 [mm]. Außer dieser Lösung können wir Ihnen auch Platten-, Stab- oder Blechrost (perforiert) anbieten. Unser Angebot umfasst Roste in verschiedenen Größen und Abmessungen.

Die Wahl des Rostes wird durch den Aufstellungsort des Kanals unter Berücksichtigung der Belastungs- und der Funktionsklasse bestimmt.

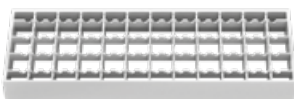
In Gebieten mit schwerem Gabelstaplerverkehr ist es ratsam ein Plattenrost und bei großen Mengen an entwässertem Wasser ein Gitterrost zu montieren.



Blechrost
(perforiert)
Stabrost



Stabrost
hygienisch



Gitterrost
antirutsch



Gitterrost

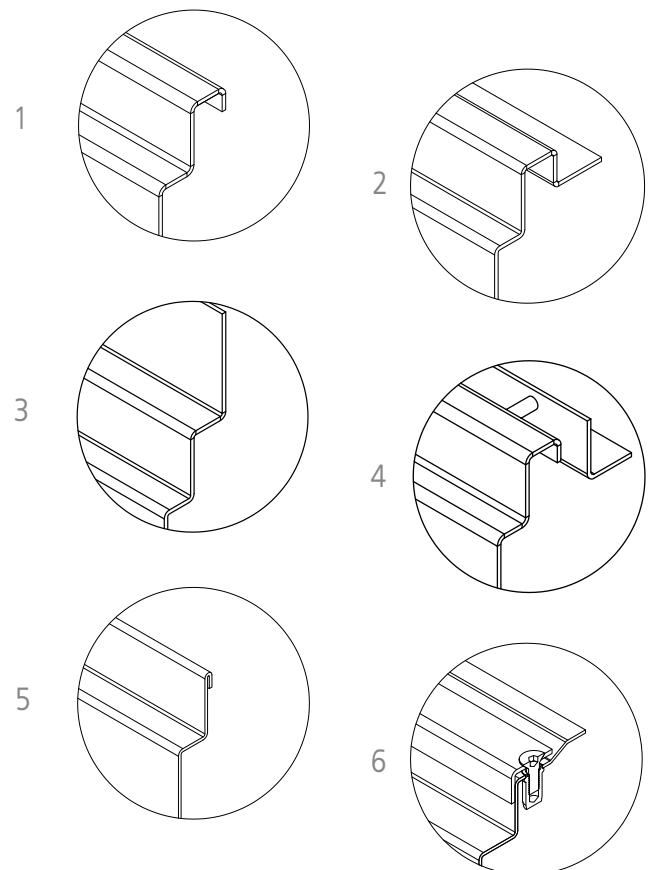


Plattenrost

ENDBEARBEITUNG DER KANTEN DER KANÄLE

Abhängig von der Art des Bodenbelags und der Temperatur des Abwassers sollte eine geeignete Kantenveredelung vorgenommen werden:

- 1 - nach unten gekantet (Standard),
- 2 - mit Klebeflansch,
- 3 - mit Wandanschluss,
- 4 - mit Fliesenanschlusswinkel,
- 5 - dicht gekantet, ,
- 6 - unter Vinylbodenbelägen.



KASTENRINNEN

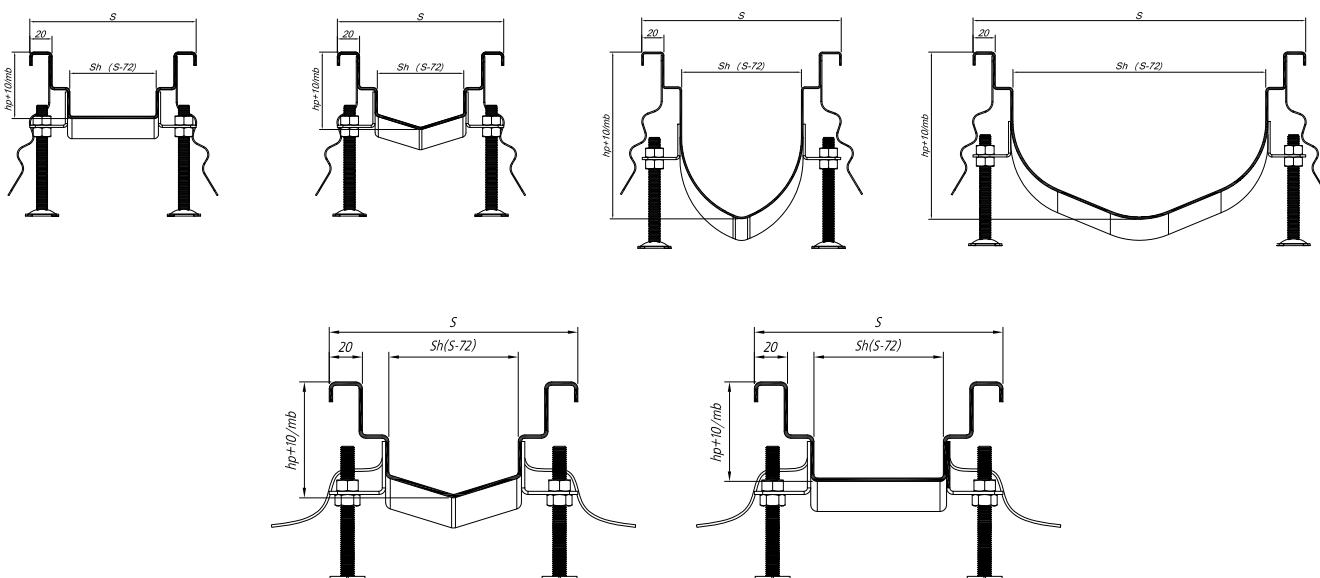
Die folgende Abbildung zeigt eine Beispiellösung für den Verlauf von Kanälen. Die Anordnung der Abläufe und der Verlauf des Kanals richtet sich nach dem Bedarf und der Wassermenge, die während des technologischen Prozesses auf den Boden gelangt. Es ist möglich unsere Systeme zu kombinieren - Rinnen- und Schlitzkanäle.

Die Lösung des Kanalablaufes sollte vom Projektanten in Absprache mit unseren Technologen / Ingenieuren festgelegt werden. Bei technischen Fragen zur Ausführ-

ung eines bestimmten Entwässerungssystems stehen Ihnen unsere Berater gerne zur Verfügung.

Der Kanalabfluss ist mit einem Siphon und einem Schmutzfangkorb ausgestattet, der die Kanalisation vor festen Verunreinigungen schützt. Der Abflussteil kann auch mit einem Flansch versehen werden, in der wir eine horizontale Isolierung ein.

Eine solche Lösung gewährleistet die Dichtheit an der Stelle, an der der Abfluss durch die Decke verläuft.



hp. - die Anfangshöhe des Kanals, der Abfall des Kanalbodens hängen von dem Bedarf und Bebauungsmöglichkeiten ab

KASTENRINNEN



Die folgende Tabelle zeigt die Standardabmessungen der Kanalerweiterung in Abhängigkeit von der Art des verwendeten Abflusses. Die Erweiterung ist immer um 10 mm tiefer als der mit ihr verbundene Kanal.

Da das Rost als Tragelement nur in eine Richtung funktioniert, ist die Erweiterung asymmetrisch und somit ist eine fehlerhafte Einsetzung des Rostes ausgeschlossen.

Abflussart	Durchmesser des Abflusses [mm]	Durchmesser des Gehäuses [mm]	Abmessung der Erweiterung (Länge x Breite) [mm]	Kanal ohne Erweiterung		Größe des Durchflusses V1,2 [l/s]
				Minimale Breite des Kanals [mm]	Minimale Breite hydraulisch [mm]	
Wm150/Wm200/50,75,110V1/2,H1/2	50,75,110	110	205x200	S190	120	0,9
W200/75,110V1/2,H1/2	75, 110	157	245x240	S240	170	2,1
W250/110V1,H1	110	193	275x270	S270	200	3
W250/110V2,H2	110	172	275x270	S250	180	3
W300/110,160V1/2,H1/2	110, 160	255	355x350	S330	260	5,7
W400/200V1,H1	200	348	445x440	S430	360	13,9
W400/200V2,H2	200	320	445x440	S400	330	13,9

V1

senkrechter einteilige Bodenablauf

V2

senkrechter zweiteilige Bodenablauf

H1

waagerechter einteilige Bodenablauf

H2

waagerechter zweiteilige Bodenablauf