

# Produktkatalog

# **INHALTSVERZEICHNIS**

ÜBER DAS UNTERNEHMEN	4
ABLÄUFE	1.
LINEARE ENTWÄSSERUNG	6
BADEZIMMERLÖSUNGEN	73
SCHACHTABDECKUNGEN	79
SCHUTZELEMENTE	89
BÜHNEN UND KONSTRUKTIONEN	94
AUSSTATTUNG FÜR LEBENSMITTELBETRIEBE	102



Wir sind ein Produktions- und Handelsunternehmen das Edelstahlelemente anbietet.

Wir verfügen über hochqualifizierte Mitarbeiter und einen technologisch fortschrittlichen Maschinenpark. So können wir alle uns übertragenen Aufgaben von der technischen Beratung in der Entwurfsphase über den Produktionsprozess bis hin zur Montage übernehmen.

ATT ist ein Team von Ingenieuren, die in ihrer Arbeit breites Wissen und Leidenschaft mit Phantasie und langjähriger Erfahrung verbinden. Die Kombination dieser Elemente spiegelt sich in den von uns entwickelten und umgesetzten Projekten wider. Umfassendes technisches Wissen, das sich auf die Gegebenheiten der Bauindustrie und Industrieanlagen konzentriert, ermöglicht es uns, komplexe Lösungen optimal an die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden anzupassen.

Die Verkaufsabteilung besteht aus Vertriebsingenieuren, die am gesamten Investitionsprozess beteiligt sind.

Sie sind in jeder Phase der Bestellungsabwicklung präsent:

während der Bearbeitung der Entwurfsannahmen, Produktion, Montage und bei Servicearbeiten – somit erlangen sie die Position der technischen Beratern im vollem Umfang.

Der Tätigkeitsbereich von ATT beschränkt sich nicht nur auf Polen oder europäische Länder. Wir haben Kunden die unsere Waren und Dienstleistungen u.a. in den Vereinigten Staaten, den Vereinigten Arabischen Emiraten, Südkorea oder Australien beziehen.

Wir fertigen Elemente von Ausrüstung und Installationssysteme für die folgenden Branchen: Lebensmittel, Gastronomie, Chemie und Pharmazie.

Wir laden Sie ein unsere Webseite www.att.eu zu besuchen. Diese ist in mehreren Sprachen verfügbar. Dort finden Sie auch die meisten unserer Produkte.

## ZERTIFIKATE

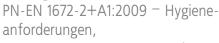
ATT INOX DRAIN® ein Unternehmen mit polnischem Kapital, gegründet vor fast zwei Jahrzehnten. Das Hauptprodukt des Unternehmens sind seit Beginn seiner Tätigkeit Entwässerungssysteme aus Edelstahl. Neben Katalogprodukten realisieren wir auch individuelle Projekte, die an die Anforderungen angepasst sind, die sich aus den Bedürfnissen einer bestimmten Investition ergeben. Dieses Ziel erreichen wir dank unseres qualifizierten Personals und unseres technologisch fortschrittlichen Maschinenparks. Wichtig ist, dass die ATT-Entwässerungssysteme die höchsten Anforderungen der europäischen Hygienestandards erfüllen

- PN-EN 1253 (Punktentwässerung)
- PN-EN 1433 (lineare Entwässerung).

ATT ist jedoch nicht nur Entwässerung. Um den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden und das Produktionspotenzial voll auszuschöpfen, hat das Unternehmen die Produktion von Ausrüstungselementen und Edelstahlkonstruktionen für jede Branche gestartet, in der höchste pflanzenschutzrechtliche Anforderungen erfüllt sein müssen.

Die Garantie der hygienischen Sicherheit für alle von ATT hergestellten Produkte ist die Einhaltung der Richtlinien des Polnischen Hygieneinstituts (Zertifikat Nr.: HK/B/0266/01/2015).

Damit das Produkt in der Entwurfsphase den höchsten hygienischen Anforderungen entspricht, befolgen wir zusätzlich die Richtlinien der folgenden Normen:



PN-EN ISO 14159:2008 – Hygieneanforderungen an die Gestaltung von Maschinen



Das Unternehmen ist auch Mitglied der European Hygienic Engineering and Design Group, eine Organisation die eine Kommunikationsplattform für globale Lebensmittelkonzerne, Maschinen- und Gerätehersteller sowie Mitglieder von Forschungsinstituten

und öffentlichen Institutionen des Gesundheitswesens bietet. Die EHEDG-Mitglieder arbeiten zusammen, um die Hygiene in Lebensmittelbetrieben zu fördern und zu verbessern. Aus diesem Grund werden Produkte von ATT nach den neuesten Hy-



gienerichtlinien entwickelt und hergestellt.

Unsere Produkte sind CE-gekennzeichnet.

Am 1. Juli 2014 endete die Übergangsfrist für die landesweite Kennzeichnung. Nach diesem

Datum dürfen Bauteile aus Stahl oder Aluminium nur noch mit dem CE-Zeichen in Verkehr gebracht werden. Dies bedeutet, dass ATT die



Anforderungen der folgenden Normen erfüllt: PN-EN 1090-1:2012 Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile;

PN-EN 1090-2:2012 Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken.

Der nächste Schritt zur Überwachung des Herstellungsprozesses im Unternehmen war die Umsetzung der Norm, die die Überwachung des Schweißprozesses garantiert, d.h. der Normen der Reihe PN-EN ISO 3834:2007. Sie enthalten Qualitätsanforderungen für das Schweißen von metallischen Werkstoffen.

Die Umsetzung der Norm PN-EN 1090 und PN EN ISO 3834 erfolgte gemeinsam mit dem TÜV Rheinland



## **HYGIENE**

#### **PLATTENROST**

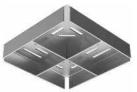
#### **BLECHROST**

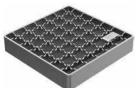
#### **GITTERROST**

#### **ABLAGERUNGSKORB**

#### **SIPHON**











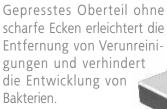
Verdeckte Flacheisen, um die Ansammlung von Verunreinigungen an scharfen Kanten zu verhindern.

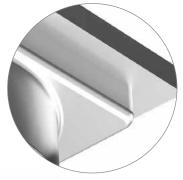
Abgestumpfte Kanten, um das Risiko von Feststoffabfällen zu minimieren, auf denen sich Bakterien ansammeln können.

Gepresst, ohne verbundene Elemente, erleichtert die Reinigung und Entfernung von festen Verunreinigungen.

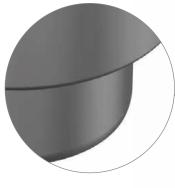
Die umgekehrte Form bietet maximalen Schutz gegen unangenehme Gerüche und das Eindringen von Bakterien.



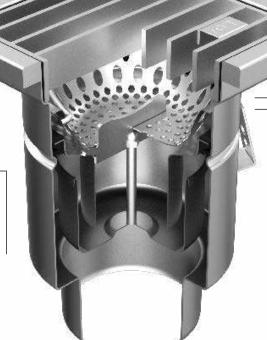




Das Stumpfschweißen gewährleistet den höchsten Hygienestandard.

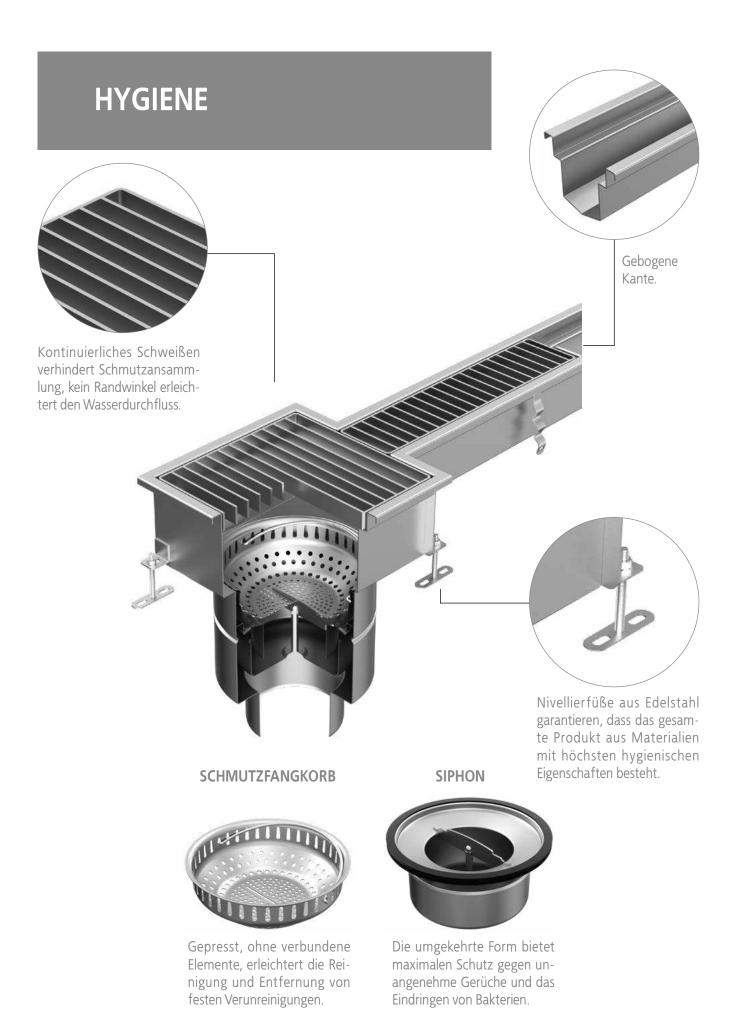


Gepresstes Gehäuse, keine scharfen Kanten und keine Schweißverbindungen in den Ecken verhindern die Ansammlung von Verunreinigungen.





Stumpfschweißen außerhalb der Ecken.







Industrielle Entwässerungssysteme für den Innen- und Außenbereich,



Revisionsschächte, Klappen und Medienboxen,



Schutzelemente (Rammschutz, Sockelleiste, Dehnungsfugen, Edelstahlplatten),



Plattformen, Konstruktionen und technologische Anlagen,



Ausrüstung für Lebensmittel-, Pharma- und Chemiebetriebe,



Entwurfs- und Montagedienstleistungen.





### **STAHLEIGENSCHAFTEN**

Der Begriff "Edelstahl" bezieht sich auf diejenigen Rohstoffarten, die eine höhere Korrosionsbeständigkeit aufweisen als herkömmliche legierte Stähle.

Edelstähle sind Eisenlegierungen mit einem Chromgehalt von mindestens 11 %. Ihre hohen antikorrosiven Eigenschaften sind auf die Bildung der Oberflächenschicht von Chromoxiden zurückzuführen.

Diese Schicht zeichnet sich durch eine hohe Lebensdauer aus. Im Falle einer mechanischen oder chemischen Beschädigung der Stahloberfläche bleiben die Korrosionsschutzeigenschaften des Materials erhalten.

#### ARTEN VON EDELSTÄHLEN

**austenitisch** - hat sehr gute antikorrosive Eigenschaften, wird in der Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie eingesetzt - Kohlenstoffgehalt 0,02 %.

**martensitisch** - mit der höchsten mechanischen Festigkeit aller Stahlgruppen, hat magnetische Eigenschaften, unterliegt der Wärmebehandlung und hat einen hohen Kohlenstoffgehalt – etwa 0,3 %.

**austenitisch-ferritisch** - im Duplexverfahren geschmolzen, hat gute antikorrosive Eigenschaften, hohe Rissbeständigkeit und ist ein magnetischer Stahl, nicht geeignet für Installationselemente.



## **EDELSTAHL**

Die folgenden Informationen basieren auf unserem Wissen und unserer langjährigen Erfahrung in der Edelstahlverarbeitung.

Die Ergebnisse der Analysen stellen keine Normen dar.

Um die Widerstandsfähigkeit des Materials gegen einen bestimmten Faktor zu gewährleisten, sollten Labortests durchgeführt werden, um die chemische Beständigkeit gegenüber dem Medium zu bestätigen.

## TABELLE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEIT VON MATERIALIEN

MITTEL		Temp. Cº	STAHL 1.4301 304	STAHL 1.4404 316L
Azeton		20	< 0,1	< 0,1
Alkohol (Ethyl or Methyl)		20	< 0,1	< 0,1
Propylalkohol		20	< 0,1	< 0,1
Ammoniak - Gas (trocken)		20	< 0,1	< 0,1
Ammoniak		Siedepunkt	< 0,1	< 0,1
Anilin		20	< 0,1	< 0,1
Ammoniumnitrat		20	< 0,1	< 0,1
Kupfernitrat		20	< 0,1	< 0,1
Silbernitrat		20	< 0,1	< 0,1
Benzen		20	< 0,1	< 0,1
Benzin (raffiniert)		20	< 0,1	< 0,1
Gerbbrühe		20	< 0,1	< 0,1
Butan		20	< 0,1	< 0,1
Chlor (nass)		20	>1	>1
Chlor (trocken)	100%	70	< 0,1	< 0,1
Ammoniumchlorid		20	0,1 - 1	0,1 - 1
Ammoniumchlorid	20%	Siedepunkt	0,1 - 1 SP	< 0,1 SP
Ammoniumchlorid	43%	Siedepunkt	< 0,1 SP	< 0,1 SP
Amylchlorid		20	< 0,1	< 0,1
Bariumchlorid		20	< 0,1	< 0,1
Zinkchlorid		20	0,1 - 1	0,1 - 1
Zinnchlorid		20	>1	< 0,1
Ethylchlorid (chlorethan)		20	< 0,1	< 0,1
Aluminiumchlorid		20	0,1 - 1	0,1 - 1
Magnesiumchlorid		20	>1	>1
Methylchlorid		20	< 0,1	< 0,1
Kupferchlorid		20	>1	>1
Nickelchlorid		20	>1	>1
Kaliumchlorid		20	< 0,1	< 0,1
Natriumchlorid (Kochsalz)	3%	20-60	0,1 - 1 P	< 0,1 P
Calciumchlorid		20	>1	0,1 - 1
Calciumchlorid	20%	20	< 0,1 P	< 0,1 P
Calciumchlorid	20%	Siedepunkt	0,1 - 1 SP	< 0,1 P
Chlorbenzol		20	< 0,1	< 0,1
Chloroform		20	0,1 - 1	0,1 - 1
Kupfercyanid		20	< 0,1	< 0,1
Kaliumcyanid		20	< 0,1	< 0,1
Natriumcyanid		20	< 0,1	< 0,1
Cyclohexan		20	< 0,1	< 0,1
Cyclohexanon		20	< 0,1	< 0,1
Tetrachlorkohlenstoff		20	< 0,1	< 0,1
Diethylamin		20	< 0,1	< 0,1
Dimethylanilin		20	< 0,1	< 0,1
Bichlorid von Kalium		20	< 0,1	< 0,1
Natriumdisulfid		20	< 0,1	< 0,1
Schwefelkohlenstoff		20	< 0,1	< 0,1
Schwefeldioxid (trocken)		20	>1	< 0,1
Schwefeldioxid (nass)		20	Х	< 0,1
Kohlendioxid		20	< 0,1	< 0,1
Natriumbicarbonat		20	< 0,1	< 0,1
Phenol	5%	20	< 0,1	< 0,1

Formaldehyd         37%         20         < 0,1         < 0,1           Ammoniumphosphat         20         0,1 - 1         > 1           Dinatriumphosphat         20         0,1 - 1         > 1           Trinatriumphosphat         20         < 0,1         < 0,1           Freon 12         20         < 0,1         < 0,1           Furfural         20         < 0,1         < 0,1           Fluorgases (nass)         20         < 0,1         < 0,1           Fropangas         20         < 0,1         < 0,1           Glyzerin         20         < 0,1         < 0,1           Ethylenglykol         20         < 0,1         < 0,1           Glucose         20         < 0,1         < 0,1           Hydrochinon         20         < 0,1         < 0,1           Jodtinktur         20         < 0,1         < 0,1           Methylethylketon         20         < 0,1         < 0,1           Xylen         20         < 0,1         < 0,1           Salpetersäure         30%         Siedepunkt         < 0,1         < 0,1           Salpetersäure         65%         80         < 0,1         < 0,1	MIITTEL		Temp. Cº	STAHL 1.4301 304	STAHL 1.4404 316L
Ammoniumphosphat         20         0,1-1         >1           Dinatriumphosphat         20         x         x           Trinatriumphosphat         20         <0,1	Formaldehyd	37%	20	< 0.1	< 0.1
Dinatriumphosphat	•				
Trinatriumphosphat         20         < 0,1			20	X	х
Freon 12			20	< 0,1	< 0,1
Fluorgases (nass)	' '		20	< 0,1	< 0,1
Propangas         20         < 0,1	Furfural		20	< 0,1	< 0,1
Glyzerin 20	Fluorgases (nass)		20	>1	>1
Ethylenglykol 20 <0,1 <0,1 Glucose 20 <0,1 <0,1 Hydrochinon 20 <0,1 <0,1 Methylethylketon 20 <0,1 <0,1 Xylen 20 <0,1 <0,1 Salpetersäure 30% Siedepunkt <0,1 <0,1 Salpetersäure 65% 80 <0,1 <0,1 Salpetersäure 65% Siedepunkt 0,1-1 0,1-1 Salpetersäure 65% Siedepunkt 0,1-1 0,1-1 Salpetersäure 65% Siedepunkt 0,1-1 0,1-1 Salpetersäure 65% Siedepunkt 0,1-1 0,1-1 Bromsäure 20 <0,1 <0,1 Bromsäure 20 <0,1 <0,1 Bromsäure 20 <0,1 <0,1 Bromsäure 20 <0,1 <0,1 Bromsäure 20 <0,1 <0,1 Chloressigsäure 20% 20 >1 >1 Chromsäure 10% 20 <0,1 <0,1 Zitronensäure 25% Siedepunkt >1 Chromsäure 10% 20 <0,1 <0,1 Zitronensäure 25% Siedepunkt >1 Chromsäure 10% 20 <0,1 <0,1 Zitronensäure 25% Siedepunkt >1 Zitronensäure 25% Siedepunkt >1 Zitronensäure 20% (0,1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 Zitronensäure 20% (0,1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 <0,1 Zitronensäure 40% Siedepunkt >1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 Zitronensäure 50% (0,1 <0,1 Zitronensäur	Propangas		20	< 0,1	< 0,1
Glucose Hydrochinon Jodtinktur  Methylethylketon Xylen Salpetersäure Salpetersäure Salpetersäure Salpetersäure So% Siedepunkt Salpetersäure So% Siedepunkt O,1 - 1 O,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 Salpetersäure So% Siedepunkt Siedepunkt O,1 - 1 O,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt So,1 - 0,1 - 0,1 - 0,1 - 1 Salpetersäure So% Siedepunkt Siedepunkt So,1 - 0,1	Glyzerin		20	< 0,1	< 0,1
Hydrochinon	Ethylenglykol		20	< 0,1	< 0,1
Jodtinktur	Glucose		20	< 0,1	< 0,1
Methylethylketon         20         < 0,1         < 0,1           Xylen         20         < 0,1	Hydrochinon		20		< 0,1
Xylen         20         < 0,1         < 0,1           Salpetersäure         30%         Siedepunkt         < 0,1	Jodtinktur		20	>1	>1
Salpetersäure         30%         Siedepunkt         < 0,1	Methylethylketon		20	< 0,1	< 0,1
Salpetersäure         50%         Siedepunkt         0,1 - 1         0,1 - 1           Salpetersäure         65%         80         < 0,1	•				
Salpetersäure         65%         80         < 0,1         < 0,1           Salpetersäure         65%         Siedepunkt         0,1-1         0,1-1           Benzoesäure         20         < 0,1					
Salpetersäure         65%         Siedepunkt         0,1 - 1         0,1 - 1           Benzoesäure         20         < 0,1					
Benzoesäure         20         < 0,1	•				
Borsäure         20         < 0,1         < 0,1           Bromwasserstoffsäure         20%         20         > 1         > 1           Bromsäure         20         0,1 - 1         0,1 - 1         0,1 - 1           Chloressigsäure         20         0,1 - 1         0,1 - 1         0,1 - 1           Chromsäure         10%         20         > 0,1         < 0,1	•	65%			
Bromwasserstoffsäure         20%         20         >1         >1           Bromsäure         20         0,1-1         0,1-1         0,1-1           Chloressigsäure         20         0,1-1         0,1-1         0,1-1           Chromsäure         50%         20         >1         >1           Chromsäure         10%         20         <0,1					
Bromsäure         20         0,1 - 1         0,1 - 1           Chloressigsäure         20         0,1 - 1         0,1 - 1           Chromsäure         50%         20         >1         >1           Chromsäure         10%         20         < 0,1		200/			
Chloressigsäure         20         0,1 - 1         0,1 - 1           Chromsäure         50%         20         >1         >1           Chromsäure         10%         20         < 0,1		20%			
Chromsäure         50%         20         >1         >1           Chromsäure         10%         20         <0,1					
Chromsäure         10%         20         < 0,1         < 0,1           Zitronensäure         25%         Siedepunkt         > 1         < 0,1	9	F00/			
Zitronensäure         25%         Siedepunkt         >1         < 0,1					
Zitronensäure         50%         20         < 0,1         < 0,1           Phosphorsäure         20%         Siedepunkt         < 0,1					-
Phosphorsäure         20%         Siedepunkt         < 0,1         < 0,1           Phosphorsäure         40%         Siedepunkt         < 0,1					
Phosphorsäure         40%         Siedepunkt         < 0,1         0,1-1           Phosphorsäure         85%         95         >1         < 0,1				•	
Phosphorsäure         85%         95         > 1         < 0,1           Maleinsäure         20         < 0,1				, · · ·	
Maleinsäure         20         < 0,1         < 0,1           Milchsäure         10%         10-100         0,1-1         < 0,1	•				
Milchsäure         10%         10-100         0,1-1         < 0,1           Milchsäure         25%         20         < 0,1	•	0370			
Milchsäure         25%         20         < 0,1		10%			
Milchsäure         50%         20-80         0,1-1         < 0,1           Milchsäure         50%         Siedepunkt         >1         0,1-1           Ameisensäure         5-10%         20         < 0,1					
Milchsäure         50%         Siedepunkt         >1         0,1 - 1           Ameisensäure         5-10%         20         < 0,1		50%	20-80		
Ameisensäure         10%         80         > 1         < 0,1           Ameisensäure         50%         24-40         0,1 - 1         < 0,1	Milchsäure	50%	Siedepunkt		0,1 - 1
Ameisensäure         50%         24-40         0,1 - 1         < 0,1	Ameisensäure	5-10%	20	< 0,1	< 0,1
Ameisensäure         50%         Siedepunkt         >1         0,1 - 1           Ameisensäure         90%         20         >1         <0,1	Ameisensäure	10%	80	>1	< 0,1
Ameisensäure         90%         20         >1         < 0,1           Perchlorsäur         10%         20         >1         >1           Perchlorsäur         70%         20         >1         >1           Essigsäure         1%         Siedepunkt         < 0,1	Ameisensäure	50%	24-40	0,1 - 1	< 0,1
Perchlorsäur         10%         20         > 1         > 1           Perchlorsäur         70%         20         > 1         > 1           Essigsäure         1%         Siedepunkt         < 0,1	Ameisensäure	50%	Siedepunkt	>1	0,1 - 1
Perchlorsäur         70%         20         > 1         > 1           Essigsäure         1%         Siedepunkt         < 0,1	Ameisensäure	90%	20	>1	< 0,1
Essigsäure         1%         Siedepunkt         < 0,1	Perchlorsäur	10%	20	>1	>1
Essigsäure         10%         Siedepunkt         0,1 - 1         < 0,1           Essigsäure         20%         Siedepunkt         > 1         < 0,1	Perchlorsäur	70%	20	>1	>1
Essigsäure         20%         Siedepunkt         > 1         < 0,1           Essigsäure         20%         20         < 0,1	Essigsäure				
Essigsäure         20%         20         < 0,1         < 0,1           Essigsäure         80%         20         > 1         < 0,1					
Essigsäure         80%         20         > 1         < 0,1	<del>-</del>				
Essigsäure 100% Siedepunkt > 1 < 0,1	_				
	3				
Oisaure 20 < 0,1 < 0,1		100%			
	Oisdule		20	\ 0,1	⟨ 0,1

## TABELLE DER CHEMISCHEN BESTÄNDIGKEIT VON MATERIALIEN

MITTEL		Temp. Cº	STAHL 1.4301 304	STAHL 1.4404 316L
Hypochlorsäure (Chlorwasser)		20	>1	>1
Palmitinsäure	10%	20	< 0,1	< 0,1
Pikrinsäure		20	< 0,1	< 0,1
Blausäure		20	< 0,1	< 0,1
schwefelige Säure		20	0,1 - 1	< 0.1
Schwefelsäure	1%	100	>1	0,1 - 1
Schwefelsäure	5%	20	0,1 - 1	< 0,1
Schwefelsäure	5%	Siedepunkt	>1	>1
Schwefelsäure	10%	20	>1	< 0.1
Schwefelsäure	10%	Siedepunkt	>1	>1
Schwefelsäure	50%	20	>1	>1
Schwefelsäure	70%	20	>1	>1
Schwefelsäure	20-90%	20-100	>1	>1
Schwefelsäure	93%	20	>1	>1
Salzsäure	0.5%	20	0,1 - 1 P	< 0,1 P
Salzsäure	0.5%	Siedepunkt	>1	>1
Salzsäure	1%	20	0,1 - 1 P	< 0,1 P
Salzsäure	40%	20	>1	>1
Stearinsäure	4070	20	< 0.1	< 0,1
Oxalsäure		20	< 0.1	< 0,1
Kohlensäure		20	< 0,1	< 0,1
Weinsäure		20	>1	0,1 - 1
Fettsäuren		20	< 0,1	< 0,1
Kresol		20	< 0,1	< 0,1
Milch		20	< 0,1	< 0,1
Urin		20	< 0,1	< 0,1
Harnstoff (Carbamid)		20	< 0,1	< 0,1
Kaliumpermanganat		20	< 0,1	< 0,1
Wasserstoffperoxi	90%	20	< 0,1	< 0,1
Petroleum	3070	20	< 0,1	< 0,1
Essig		20	< 0,1	< 0,1
Ethylacetat		20	< 0.1	< 0,1
Baumwollsamenöl		20	< 0,1	< 0,1
Leinöl		20	< 0.1	< 0,1
Öle und Fette		20	< 0.1	< 0,1
Mineralöle		20	x	X
Erdöl		20	< 0,1	< 0,1
Oleum		20	< 0,1	< 0,1
Bier		20	< 0,1	< 0,1
Natriumhypochlorit		20	0,1 - 1	< 0,1
Calciumhypochlorit		20	>1	0,1 - 1
Kalilauge		20	< 0,1	< 0,1
fotografischen Lösungen		20	>1	>1
Galvanik-Lösungen		20	< 0,1	< 0,1
Ammoniumsulfat		20	0,1 - 1	< 0,1
Bariumsulfat		20	< 0,1	< 0,1
Zinksulfat		20	< 0,1	< 0,1
Aluminiumsulfat		20	< 0,1	< 0,1
Magnesiumsulfat		20	< 0,1	< 0,1
Kupfersulfat		20	< 0,1	< 0,1
Nickelsulfat		20	< 0,1	< 0,1

MITTEL	Temp. Cº	STAHL 1.4301 304	STAHL 1.4404 316L
Natriumsulfat	20	< 0,1	< 0,1
Silbersulfat	20	< 0,1	< 0,1
Calciumsulfat	20	< 0,1	< 0,1
Eisensulfat	20	< 0,1	< 0,1
Ammoniumsulfid	20	< 0,1	< 0,1
Bariumsulfid	20	x	x
Natriumsulfid	20	0,1 - 1	>1
Natriumsulfit	20	0,1 - 1	< 0,1
Schwefel	20	0,1 - 1	< 0,1
Ätznatron 20%	20	< 0,1	< 0,1
Ätznatron 50%	20	< 0,1	< 0,1
Ätznatron 80%	20	>1	< 0,1
Fruchtsaft und Fruchtmark	20	0,1 - 1	< 0,1
Tannin (Gerbsäure)	20	< 0,1	< 0,1
Terpentin	20	< 0,1	< 0,1
Natriumthiosulfat	20	< 0,1	< 0,1
Kohlenmonoxid	20	< 0,1	< 0,1
Toluol	20	< 0,1	< 0,1
Triethylamin	20	< 0,1	< 0,1
Phosphortrichlorid	20	< 0,1	< 0,1
Trichlorethylen	20	< 0,1	< 0,1
Sirup aus Zuckerrüben	20	< 0,1	< 0,1
Sirup aus Zuckerrohr	20	Х	Х
Kaliumcarbonat	20	< 0,1	< 0,1
Natriumcarbonat	20	< 0,1	< 0,1
Kalziumkarbonat	20	< 0,1	< 0,1
Whisky	20	< 0,1	< 0,1
Weine	20	< 0,1	< 0,1
Bromwasser	20	>1	>1
Chlorwasser	20	>1	0,1 -1 P
Chlorwasser 1g/l	20	0,1 -1 P	0,1 -1 P
Gesättigte Chlorwasser 1 mg/l	20	< 0,1	< 0,1
destilliertes Wasser	20	< 0,1	< 0,1
Wasser ("saures Grubenwasser")	20	< 0,1	< 0,1
Meerwasser (natürlich)	20	0,1 -1 P	< 0,1 P
Wasser (frisch)	20	< 0,1	< 0,1
Salzwasser	20	< 0,1	< 0,1
Ammoniumhydroxid	20	< 0,1	< 0,1
Bariumhydroxid 10%	20	X	X
Kaliumhydroxid	20	< 0,1	< 0,1
Natriumhydroxid	20	0,1 - 1	< 0,1
Calciumhydroxid	20	0,1 - 1	< 0,1
Bleichmittel 12,5% Cl	20	X	X
Natrium-Base 20%	50	< 0,1	< 0,1
Natrium-Base 20%	100	< 0,1	< 0,1
Natrium-Base 40%	100	0,1 -1	< 0,1
Natriumferrocyanid	20	< 0,1	< 0,1

## **TABELLENBEZEICHNUNGEN**

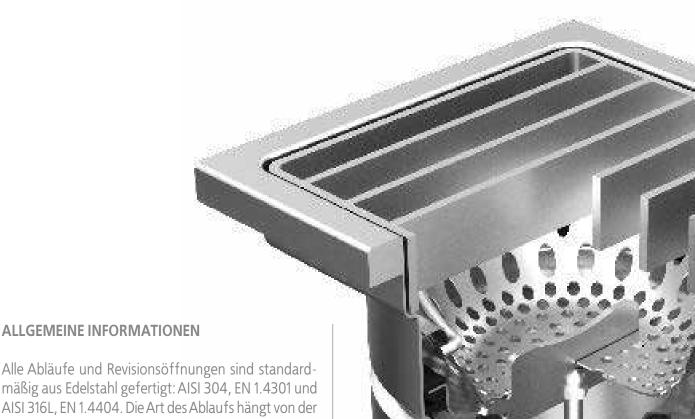
Korrosionskoeffizient (mm/Jahr) Widerstandsfähigkeit Korrosionsfaktor

 <0,1</li>
 völlig beständig
 teilweise beständig
 nicht beständig
 Datenmangel

Korrosionsfaktor
Spannungskorrosion Gefahr
Lochkorrosion Gefahr
Datenmangel



## **ABLÄUFE**



Alle Abläufe und Revisionsöffnungen sind standardmäßig aus Edelstahl gefertigt: AISI 304, EN 1.4301 und

AISI 316L, EN 1.4404. Die Art des Ablaufs hängt von der Belastungsklasse, der Menge der abgegebenen Flüssigkeit (Medium) und den Konstruktionsparametern (z.B.

Bodendicke) ab.

Die Abläufe bestehen aus Blech mit einer an die jeweilige Ablaufart angepasste Dicke.

Alle Elemente sind in einer Argonabschirmung verschweiß und dann geätzt, was eine hohe Qualität der Schweißnähte gewährleistet.

## **VORTEILE VON ABLÄUFEN**

- das Rost kann je nach Anwendung und Belastungsklasse ausgewählt werden,
- einfache Montage,
- durch die entsprechende Konstruktion des Siphons, stellt jeder Ablauf auch eine Revisionsöffnung in die Kanalisation,
- einfache Konstruktion,
- leicht zu reinigen.

## ERKLÄRUNG DER KATALOGBEZEICHNUNGEN

W	Wm	D	Dm	XXX	YYY	V	Н	В	D	K	P	S
						1	2					
W	Profi-Ab	lauf, ecki	g	XXX		H waa	agerecht	В	gelocht	er Blechr	ost	
Wm	Mini-Ab	lauf. ecki	Einlaufmass Ockio		mass	1 eint	eilig	D	Stabros	st		
******		idd i y Ceitig	5					K	rutschf	ester Gitt	errost	
D	Profi-Ab	lauf, rund	t	YYY		V sen	krecht	Р	Platten	rost		
Dm	Mini-Ab	lauf, runc	j	Auslau durchn		2 zwe	eiteilig	S		Deckel (P dichtung)	lattenrost )	mit

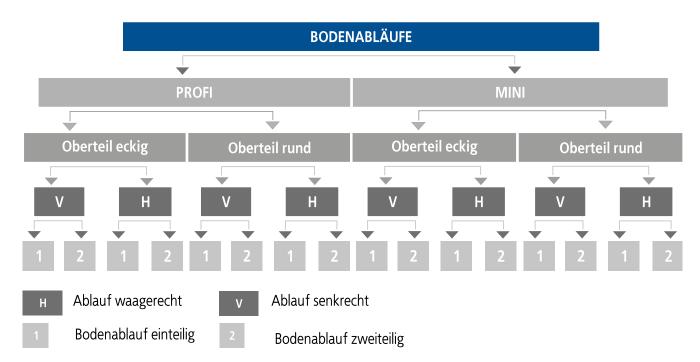
#### **BEISPIEL 1:**

**W300/160V2-K** ist ein Ablauf der: professionell ist, mit quadratischer Oberteil 300 [mm], Ablaufdurchmesser 160 [mm], vertikal, zweiteilig und mit Gitterrost.

#### **BEISPIEL 2:**

**D255/110V1-S** ist ein Ablauf der: professionell ist, mit rundem Oberteil 255 [mm], Ablaufdurchmesser 110 [mm], vertikal, einteilig und mit dichtem Deckel (Plattenrost mit umlaufender Dichtung).

## WÄHLEN SIE DEN ABLAUF, DEN SIE BENÖTIGEN.



### **ABLAUFAUSWAHL**

Die Abläufe werden nach 2 Grundparametern ausgewählt:

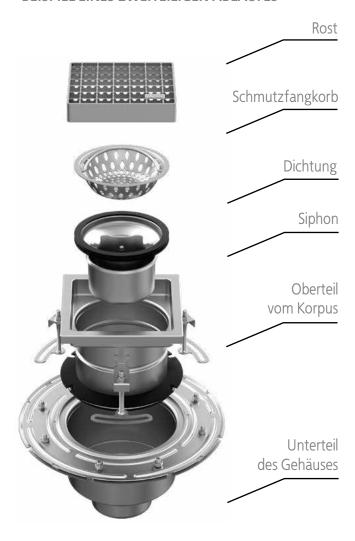
- 1. Die Menge des ausgeleiteten Abwassers (Auswahl des geeigneten Ablaufdurchmessers und der Größe des Oberteils).
- 2. Größe, Art und Intensität der Belastung (tragendes Element ist das Rost, das je nach Art und Höhe die Solllast trägt).

## **ABLÄUFE**

## **BEISPIEL EINES EINTEILIGEN ABLAUFES**



#### **BEISPIEL EINES ZWEITEILIGEN ABLAUFES**



## BESCHREIBUNG DER EINZELNEN ELEMENTE DER ABLÄUFE

**Gehäuse** - runde Form reduzierte Schmutzansammlung und sorgt für eine leichte Entfernung. Die Schweißpunkte sind entsprechend geschliffen, wodurch scharfe Kanten vermieden werden. Dies schließt die Möglichkeit von Verletzungen bei der Montage oder Reinigung aus.

**Roste** - erhältlich in verschiedenen Formen, Größen und Ausführungsarten. Die Auswahl der Roste erfolgt in Abhängigkeit von der Belastungsklasse und dem Einbauort des Ablaufes. Wir bieten folgende Rosttypen an: Gitter-, Stab-, Platten- und Blechrost (perforiert).

**Schmutzfangkörbe** - es wird empfohlen, sie bei großen Mengen an festen Verunreinigungen im Abwasser zu verwenden.

**Siebe** - werden bei geringen Mengen an festen Verunreinigungen eingesetzt.

**Siphons** - zeichnen sich durch hohe Funktionalität und einfache Handhabung aus. Sie bieten einen einfachen Zugang zum Abwasserrohr, eine schnelle Reinigung und die Möglichkeit die Dichtheit der Anlage zu überprüfen.

## ZULÄSSIGE BELASTUNGSKLASSEN INNERHALB DER GEBÄUDE NACH DER NORM PN-EN 1253

## H1,5 (1,5 kN)

Wählbar für Flachdächer (die keine anderen Funktionen erfüllen)



## K3 (3 kN)

umfasst Bereiche, in denen nur Fußgängerverkehr besteht (z.B. Toiletten, Balkone)



## L15 (15 kN)

in Räumen, die für gewerbliche Zwecke mit geringer Verkehrsdichte genutzt werden



## M125 (125 kN)

in Räumen, in denen Fahrzeugverkehr stattfindet (z.B. Werkstätten, Industriehallen)



## R50 (50kN)

in Räumen, in denen Fahrzeugverkehr stattfindet (z.B. Produktionsstätte)



### N250 (250 kN)

in Räumen, in denen Fahrzeugverkehr stattfindet (z.B. Werkstätten, Industriehallen)

Die angegebenen Lastklassen werden für ideale Lastbedingungen (statisch) angenommen. Tatsächlich sind die Belastungen der Elemente (Roste) komplexer (dynamisch).

Es lohnt sich daher bei der Auswahl einige wichtige Details zu beachten und die folgenden Fragen zu beantworten:

1. Wird das Rost mit einer Palette (mit einem bestimmten Gewicht) oder einem Gabelstapler belastet?

2. Wenn es mit einem Gabelstapler belastet wird, welche Art und Größe sind die Räder? Wie intensive wird die

## ZULÄSSIGE BELASTUNGSKLASSEN AUSSERHALB DER GEBÄUDE NACH DER NORM PN-EN 1433



### A15 (15kN)

Fußgänger- und Fahrradverkehrsflächen



## B125 (125 kN)

Seitliche Entwässerung von PKW-Parkplätzen, Bürgersteig-Entwässerung



## C250 (250 kN)

Flächen, auf denen leichtere Nutzfahrzeuge fahren



## D400 (400 kN)

Fahrbahnen (einschließlich Gehwege), Straßenränder und Parkplätze für alle Arten von Straßenfahrzeugen



## P400 (400kN)

Flächen, auf denen der Straßenverkehr von sehr schweren Lieferwagen stattfindet (Lebensmittel- und Chemiebetriebe).

\*Es gibt auch die Klassen E600 und F900.

Fahrt sein – mehrmals, mehrere Dutzend oder hundert Mal pro Tag?

Nur die oben genannten Informationen, zusammen mit der Zusammenstellung des Gewichts des Gabelstapler bzw. Paletten, können uns bei der Auswahl der geeigneten Belastungsklasse ein vollständiges Bild vermitteln.

Es ist daher wichtig sich daran zu erinnern, dass bei hoher Intensität (Wiederholung) einer sogar geringeren Last als der Nennlast, besser ist von einer höheren Lastklasse auszugehen.



## EINBAU VON EINTEILIGEN ABLÄUFEN

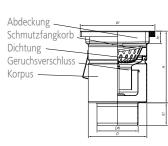
- 1. Der Abwasseranschluss muss auf eine geeignete Höhe gebracht werden.
- 2. Den Ablauf in der Abflussrohrmuffe so platzieren, dass das Oberteil des Ablaufs 1-2 mm unter der oberen Bodenschicht liegt.
- 3. Den Raum mit Beton ausfüllen.
- 4. Beim Betonieren ist es wichtig, das Licht der Oberseite des Ablaufes nicht zu verengen und daran zu denken, auch schwer zugängliche Stellen genau mit Betonmasse zu füllen.

#### MONTAGE VON ZWEITEILIGEN ABLÄUFEN

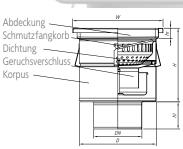
- 1. Die Montage beginnt mit dem Einbetten des unteren Teils des Abläufes in die Konstruktionsschichten der Decke. Der untere Teil sollte in eine 15-20 [mm] Aussparung eingebettet sein, um einen ausreichenden Kondensatabfluss von der horizontalen Isolierung zum Ablauf zu gewährleisten.
- 2. Wir führen die Feuchteschutzdämmung der Decke durch und fixieren diese mit dem Druckring des Unterteils.
- 3. Die nächste Etappe ist das Einstellen und Nivellieren des Oberteils des Ablaufs in einer bestimmten Ordinate. Die Kante des Oberteils des Ablaufs sollte 1-2 [mm] unter der Bodenoberfläche liegen.
- 4. Nach der Stabilisierung des Oberteils können die restlichen Schichten des Bodens hergestellt werden.
- 5. Den Raum mit Beton ausfüllen
- 6. Beim Betonieren ist es wichtig, das Licht der Oberseite des Ablaufes nicht zu verengen und daran zu denken, auch schwer zugängliche Stellen genau mit Betonmasse zu füllen.

# Professionelle vertikale ABLÄUFE mit quadratischen Oberteil, einteilig









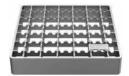
W200/110V1

W300/160V1

Ablaufs	symbol	W200/75V1	W200/110V1	W300/200/110V1	W300/110V1	W300/160V1
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Gitterrost	npletten Ablaufes	00.005075.21	00.005110.21	00.082110.21	00.025110.21	00.001160.21
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Stabrost	npletten Ablaufes	00.005075.32	00.005110.32	00.082110.32	00.025110.32	00.001160.32
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Plattenrost	npletten Ablaufes	00.005075.41	00.005110.41	00.082110.41	00.025110.41	00.001160.41
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Blechrost	npletten Ablaufes	00.005075.13	00.005110.13	00.082110.13	00.025110.13	00.001160.13
	DN	75	110	110	110	160
	Н	192	192	195	244	244
Abmessungen	h1	60	60	60	60	90
Abillessungen	D	157	157	157	255	255
	W	200x200	200x200	300x300	300x300	300x300
	hr	30	30	30	30	30
Katalognummer des Ablau	ıfgehäuses Mat. 304	20.005075.07	20.005110.07	20.082110.07	20.025110.07	20.001160.07
Katalognummer des Korbe	es	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schm	utzfangkorbes*	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Sipho	ins	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
	Gitterrost	06.200164.07	06.200164.07	06.300265.07	06.300265.07	06.300265.07
Seriennummern der	Stabrost	09.200164.07	09.200164.07	09.300265.07	09.300265.07	09.300265.07
Roste	Plattenrost	17.200164.07	17.200164.07	17.300265.07	17.300265.07	17.300265.07
	lechrost	01.200165.07	01.200165.07	01.300265.07	01.300265.07	01.300265.07

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)





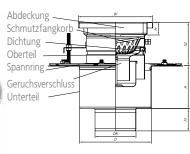
Plattenrost



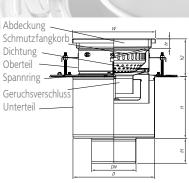
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "2", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

## Professionelle vertikale ABLÄUFE mit quadratischen Oberteil, zweiteilig







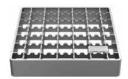


## W200/110V2

W300/160V2

Ablauf	symbol	W200/75V2	W200/110V2	W300/200/110V2	W300/110V2	W300/160V2
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Gitterrost	npletten Ablaufes	00.006075.21	00.006110.21	00.083110.21	00.026110.21	00.002160.21
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Stabrost	npletten Ablaufes	00.006075.32	00.006110.32	00.083110.32	00.026110.32	00.002160.32
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Plattenrost	npletten Ablaufes	00.006075.41	00.006110.41	00.083110.41	00.026110.41	00.002160.41
Katalognummer eines kon Mat. 304 mit Blechrost	npletten Ablaufes	00.006075.13	00.006110.13	00.083110.13	00.026110.13	00.002160.13
	H2	80-135	80-135	80-135	80-155	80-155
	DN	75	110	110	110	160
	Н	200	200	200	172	172
Abmessungen	h1	60	60	60	60	90
	D	193	193	193	295	295
	W	200x200	200x200	300x300	300x300	300x300
	hr	30	30	30	30	30
Katalognummer des Ablaufgel	häuses Mat. 304 Oberteil	40.006110.07	40.006110.07	40.083110.07	40.026110.07	40.026110.07
Katalognummer des Ablaufgel	häuses Mat. 304 Unterteil	50.006075.00	50.006110.00	50.006110.00	50.026110.00	50.002160.00
Katalognummer des Korbes		02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schmutz	fangkorbes *	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Siphons		00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolu	men [ l ]	0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
	Gitterrost	06.200164.07	06.200164.07	06.300265.07	06.300265.07	06.300265.07
Seriennummern der	Stabrost	09.200164.07	09.200164.07	09.300265.07	09.300265.07	09.300265.07
Roste	Plattenrost	17.200164.07	17.200164.07	17.300265.07	17.300265.07	17.300265.07
	Blechrost	01.200165.07	01.200165.07	01.300265.07	01.300265.07	01.300265.07

### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)





Plattenrost



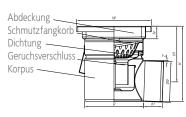
Zubehör siehe Seiten 22-23

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

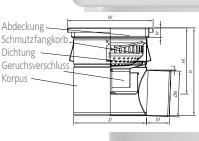
\* Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

## Professionelle horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig







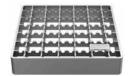


W200/110H1

W300/160H1

Ablaufsymbol		W200/75H1	W200/110H1	W300/200/110H1	W300/110H1	W300/160H1
Katalognummer eines kor Mat. 304 mit Gitterrost	mpletten Ablaufes	00.007075.21	00.007110.21	00.084110.21	00.027110.21	00.003160.21
Katalognummer eines kor Mat. 304 mit Stabrost	mpletten Ablaufes	00.007075.32	00.007110.32	00.084110.32	00.027110.32	00.003160.32
Katalognummer eines kor Mat. 304 mit Plattenrost	mpletten Ablaufes	00.007075.41	00.007110.41	00.084110.41	00.027110.41	00.003160.41
Katalognummer eines kor Mat. 304 mit Blechrost	mpletten Ablaufes	00.007075.13	00.007110.13	00.084110.13	00.027110.13	00.003160.13
	DN	75	110	110	110	160
	Н	189	224	227	264	314
Abmessungen	h1	60	60	60	60	90
Abillessuligeli	D	157	157	157	255	255
	W	200x200	200x200	300x300	300x300	300x300
	hr	30	30	30	30	30
Katalognummer des Abla	ufgehäuses Mat. 304	20.007075.07	20.007110.07	20.084110.07	20.027110.07	20.003160.07
Katalognummer des Korb	es	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schn	nutzfangkorbes*	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Sipho	ons	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbecke	volumen [ l ]	0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
	Gitterrost	06.200164.07	06.200164.07	06.300265.07	06.300265.07	06.300265.07
Seriennummern der	Stabrost	09.200164.07	09.200164.07	09.300265.07	09.300265.07	09.300265.07
Roste	Plattenrost	17.200164.07	17.200164.07	17.300265.07	17.300265.07	17.300265.07
	Blechrost	01.200165.07	01.200165.07	01.300265.07	01.300265.07	01.300265.07

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)





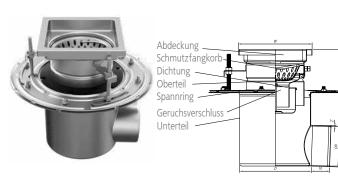
Plattenrost



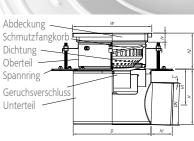
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

\* Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# Professionelle horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig







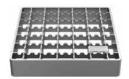
## W200/110H2

## W300/160H2

Ab	laufsymbol	W200/75H2	W200/110H2	W300/200/110H2	W300/110H2	W300/160H2
Katalognummer eines kom Mat. 304 mit Gitterrost	pletten Ablaufes	00.008075.21	00.008110.21	00.085110.21	00.028110.21	00.004160.21
Katalognummer eines kom Mat. 304 mit Stabrost	pletten Ablaufes	00.008075.32	00.008110.32	00.085110.32	00.028110.32	00.004160.32
Katalognummer eines kom Mat. 304 mit Plattenrost	pletten Ablaufes	00.008075.41	00.008110.41	00.085110.41	00.028110.41	00.004160.41
Katalognummer eines kom Mat. 304 mit Blechrost	pletten Ablaufes	00.008075.13	00.008110.13	00.085110.13	00.028110.13	00.004160.13
	H2	40.006110.07	40.006110.07	40.083110.07	40.026110.07	40.026110.07
	DN	50.008075.00	50.008110.00	50.008110.00	50.028110.00	50.004160.00
	Н	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Abmessungen	h1	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
	D	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
	W	0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
	hr	2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
Katalognummer des Ablauf	fgehäuses Mat. 304 Oberteil	06.200164.07	06.200164.07	06.300265.07	06.300265.07	06.300265.07
Katalognummer des Ablauf	fgehäuses Mat. 304 Unterteil	09.200164.07	09.200164.07	09.300265.07	09.300265.07	09.300265.07
Katalognummer des Korbes	S	17.200164.07	17.200164.07	17.300265.07	17.300265.07	17.300265.07
Katalognummer des Schmu	ıtzfangkorbes*	01.200165.07	01.200165.07	01.300265.07	01.300265.07	01.300265.07
Katalognummer des Siphor	ns	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
	Gitterrost	06.200164.07	06.200164.07	06.300265.07	06.300265.07	06.300265.07
Seriennummern der	Stabrost	09.200164.07	09.200164.07	09.300265.07	09.300265.07	09.300265.07
Roste	Plattenrost	17.200164.07	17.200164.07	17.300265.07	17.300265.07	17.300265.07
	Blechrost	01.200165.07	01.200165.07	01.300265.07	01.300265.07	01.300265.07

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

#### **ABDECKUNGSARTEN**









Stabrost





Blechrost (perforiert)





Plattenrost



<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# ZUBEHÖR für professionelle vertikale und horizontale Abläufe, mit quadratischem Oberteil, ein- und zweiteilig

W200/75V1, W200/75V2, W200/110V1, W200/110V2, W200/75H1, W200/75H2, W200/110H1, W200/110H2

W300/110V1, W300/110V2, W300/160V1, W300/160V2, W300/110H1, W300/110H2, W300/160H1, W300/160H2





### **SCHMUTZFANGKORB**





## **ABLAGERUNGSKORB (SIEB)**



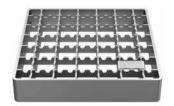


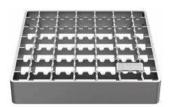
### **SIPHON**

# **ZUBEHÖR** für professionelle vertikale und horizontale Abläufe, mit quadratischem Oberteil, ein- und zweiteilig

W200/75V1, W200/75V2, W200/110V1, W200/110V2, W200/75H1, W200/75H2, W200/110H1, W200/110H2

W300/110V1, W300/110V2, W300/160V1, W300/160V2, W300/110H1, W300/110H2, W300/160H1, W300/160H2





### ANTI-RUTSCH-GITTERROST





## **STABROST**





#### **PLATTENROST**

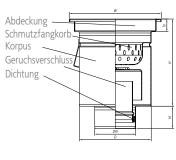




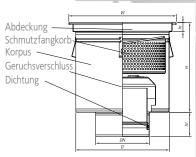
### **BLECHROST (PERFORIERT)**

# Professionelle vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig









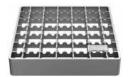
W250/110V1

W400/200V1

		W250/110V1	W400/200V1
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Gitterrost	S	00.001110.21	00.001200.21
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Stabrost	S	00.001110.32	00.001200.32
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Plattenrost	S	00.001110.41	00.001200.41
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Blechrost	S	00.001110.13	00.001200.13
	DN	110	200
	Н	234	334
Abanasayan	h1	60	90
Abmessungen	D	193	348
	W	250x250	400x400
	hr	30	30
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304	20.001110.07	20.001200.07
Katalognummer des Korbes		04.250110.00	10.400200.00
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		05.250110.00	11.400200.00
Katalognummer des Siphons		00.250110.02	00.400200.02
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [   ]		1	8,7
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		3	13,9
	Gitterrost	06.250213.07	06.400365.07
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.250213.07	09.400365.07
Sellerillullillielli del Roste	Plattenrost	17.250213.07	17.400365.07
	Blechrost	01.250213.07	01.400365.07

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)



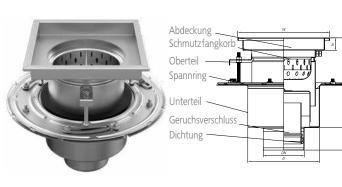


Plattenrost

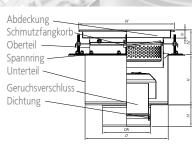


<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# Professionelle vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig







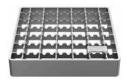
## W250/110V2

W400/200V2

Ablauf	symbol	W250/110V2	W400/200V2	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Gitterrost	S	00.002110.21	00.002200.21	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Stabrost	S	00.002110.32	00.002200.32	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Plattenrost	S	00.002110.41	00.002200.41	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Blechrost	S	00.002110.13	00.002200.13	
	H2	80-155	75-140	
	DN	110	200	
	Н	200	210	
Abmessungen	h1	60	90	
	D	193	348	
	W	250x250	400x400	
hr		30	30	
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Oberteil	40.002110.07	40.002200.07	
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Unterteil	50.006110.00	50.002200.00	
Katalognummer des Korbes		06.250110.00	12.400200.00	
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		07.250110.00	13.400200.00	
Katalognummer des Siphons		00.250110.02	00.400200.02	
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		1	5,4	
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		3	13,9	
	Gitterrost	06.250213.07	06.400365.07	
Cinhondurable coffibial cit [1/-1	Stabrost	09.250213.07	09.400365.07	
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]	Plattenrost	17.250213.07	17.400365.07	
	Blechrost	01.250213.07	01.400365.07	

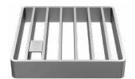
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)



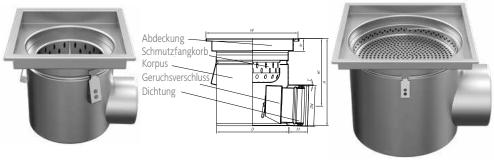


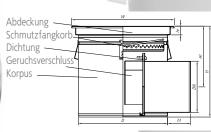
**Plattenrost** 



<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "2", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# Professionelle horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig





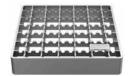
W250/110H1

W400/200H1

	symbol	W250/110H1	W400/200H1			
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost		00.003110.21	00.003200.21			
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Stabrost	S	00.003110.32	00.003200.32			
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Plattenrost	S	00.003110.41	00.003200.41			
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Blechrost	S	00.003110.13	00.003200.13			
	DN	110	200			
	Н	246	354			
Abmessungen	h1	60	90			
Abmessungen	D	193	348			
	W	250x250	400x400			
	hr	30	30			
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304		20.003110.07	20.003200.07			
Katalognummer des Korbes		04.250110.00	14.400200.00			
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		05.250110.00	15.400200.00			
Katalognummer des Siphons		00.250110.03	00.400200.03			
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		1	2,7			
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	9,2			
	Gitterrost	06.250213.07	06.400365.07			
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.250213.07	09.400365.07			
Serierinarinieri dei Koste	Plattenrost	17.250213.07	17.400365.07			
	Blechrost	01.250213.07	01.400365.07			

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)



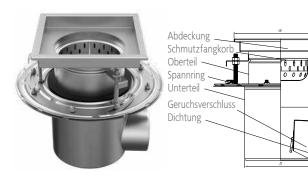


Plattenrost

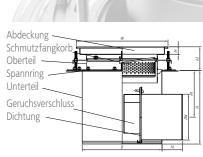


<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# Professionelle horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig







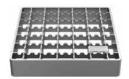
## W250/110H2

W400/200H2

Ablauf	symbol	W250/110H2	W400/200H2	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Gitterrost	S	00.004110.21	00.004200.21	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Stabrost	S	00.004110.32	00.004200.32	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Plattenrost	S	00.004110.41	00.004200.41	
Katalognummer eines kompletten Ablaufe Mat. 304 mit Blechrost	S	00.004110.13	00.004200.13	
	H2	95-155	75-140	
	DN	110	200	
	Н	200	320	
Abmessungen	h1	60	90	
	D	193	348	
	W	250x250	400x400	
	hr	30	30	
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Oberteil	40.002110.07	40.002200.07	
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Unterteil	50.008110.00	50.004200.00	
Katalognummer des Korbes		06.250110.00	12.400200.00	
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		07.250110.00	13.400200.00	
Katalognummer des Siphons		00.250110.03	00.400200.03	
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		1	5,4	
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	9,2	
	Gitterrost	06.250213.07	06.400365.07	
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.250213.07	09.400365.07	
senemummem der Roste	Plattenrost	17.250213.07	17.400365.07	
	Blechrost	01.250213.07	01.400365.07	

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)





Plattenrost



<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# ZUBEHÖR für professionelle horizontale und vertikale Abläufe, mit quadratischem Oberteil, ein- und zweiteilig

W250/110V1, W250/110V2, W250/110H1, W250/110H2

W400/200V1, W400/200V2, W400/200H1, W400/200H2





### **SCHMUTZFANGKORB**





## **ABLAGERUNGSKORB (SIEB)**

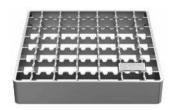


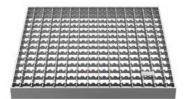
**SIPHON** 

# ZUBEHÖR für professionelle horizontale und vertikale Abläufe, mit quadratischem Oberteil, ein- und zweiteilig

W250/110V1, W250/110V2, W250/110H1, W250/110H2

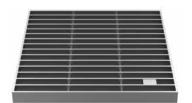
W400/200V1, W400/200V2, W400/200H1, W400/200H2





## **ANTI-RUTSCH-GITTERROST**





### **STABROST**





#### **PLATTENROST**

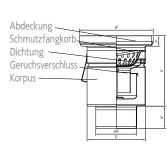




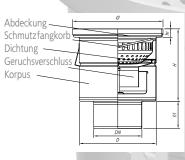
## **BLECHROST (PERFORIERT)**

# Professionelle vertikale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, einteilig









D200/110V1

D300/160V1

	Ablaufsymbol	D200/75V1	D200/110V1	D300/200/110V1	D300/110V1	D300/160V1
		D200/75V1	D200/110V1	D300/200/110V1	D300/110V1	D300/100V1
Katalognummer eines kor	npletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost	00.015075.23	00.015110.23	00.076110.23	00.072110.23	00.072160.23
Katalognummer eines kor	npletten Ablaufes Mat. 304 mit Stabrost	00.015075.34	00.015110.34	00.076110.34	00.072110.34	00.072160.34
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Plattenrost	00.015075.43	00.015110.43	00.076110.43	00.072110.43	00.072160.43
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Blechrost	00.015075.50	00.015110.50	00.076110.50	00.072110.50	00.072160.50
	DN	75	110	110	110	160
	Н	189	189	189	240	240
A h	h1	60	60	60	60	90
Abmessungen	D	157	157	157	255	255
	Ø	198	198	300	300	300
	hr	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304		20.015075.06	20.015110.06	20.076110.06	20.072110.06	20.072160.06
Katalognummer des Korb	es	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Schn	nutzfangkorbes*	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbecke	volumen [1]	0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
Seriennummern der Roste	Gitterrost	06.200188.06	06.200188.06	06.300290.06	06.300290.06	06.300290.06
	Stabrost	09.200188.06	09.200188.06	09.300290.06	09.300290.06	09.300290.06
	Plattenrost	17.200188.06	17.200188.06	17.300290.06	17.300290.06	17.300290.06
	dichter Plattenrost	16.200188.06	16.200188.06	16.300290.06	16.300290.06	16.300290.06

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.



Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





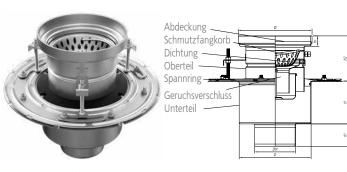
dichtes Plattenrost



Zubehör siehe Seiten 34-35

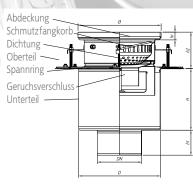
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.
\* Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B.

## Professionelle vertikale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, zweiteilig





D300/160V2



D200/110V2

	Ablaufsymbol	D200/75V2	D200/110V2	D300/200/110V2	D300/110V2	D300/160V2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost		00.016075.23	00.016110.23	00.077110.23	00.073110.23	00.073160.23
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Stabrost	00.016075.34	00.016110.34	00.077110.34	00.073110.34	00.073160.34
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Plattenrost	00.016075.43	00.016110.43	00.077110.43	00.073110.43	00.073160.43
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Blechrost	00.016075.50	00.016110.50	00.077110.50	00.073110.50	00.073160.50
	h2	75-135	75-135	75-130	75-145	75-145
	DN	75	110	110	110	160
Abmessungen	Н	200	200	200	172	172
Apillessungen	h1	60	60	60	60	90
	D	193	193	193	295	295
	Ø	198	198	300	300	300
	hr	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304 Oberteil		40.016110.06	40.016110.06	40.077110.06	40.073110.06	40.073110.06
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304 Unterteil		50.006075.00	50.006110.00	50.006110.00	50.026110.00	50.002160.00
Katalognummer des Korb	es	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schn	nutzfangkorbes*	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Siphe	ons	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
Seriennummern der Roste	Gitterrost	06.200188.06	06.200188.06	06.300290.06	06.300290.06	06.300290.06
	Stabrost	09.200188.06	09.200188.06	09.300290.06	09.300290.06	09.300290.06
	Plattenrost	17.200188.06	17.200188.06	17.300290.06	17.300290.06	17.300290.06
	dichter Plattenrost	16.200188.06	16.200188.06	16.300290.06	16.300290.06	16.300290.06

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.



Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

## **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





**Plattenrost** 





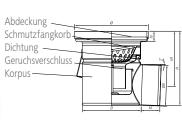
dichtes Plattenrost



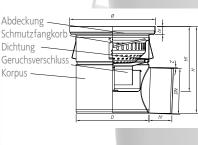
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.
\* Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B.

## Professionelle horizontale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, einteilig









## D200/110H1

## D300/160H1

	Ablaufsymbol	D200/75H1	D200/110H1	D300/200/110H1	D300/110H1	D300/160H1
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost	00.017075.23	00.017110.23	00.078110.23	00.074110.23	00.074160.23
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Stabrost	00.017075.34	00.017110.34	00.078110.34	00.074110.34	00.074160.34
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Plattenrost	00.017075.43	00.017110.43	00.078110.43	00.074110.43	00.074160.43
Katalognummer eines kor	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Blechrost	00.017075.50	00.017110.50	00.078110.50	00.074110.50	00.074160.50
	DN	75	110	110	110	160
	Н	186	221	221	260	310
Abmessungen	h1	60	60	60	60	90
Abiliessurigen	D	157	157	157	255	255
	Ø	198	198	300	300	300
	hr	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304		20.017075.06	20.017110.06	20.078110.06	20.074110.06	20.074160.06
Katalognummer des Korb	es	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schn	nutzfangkorbes*	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Siphe	ons	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
Seriennummern der Roste	Gitterrost	06.200188.06	06.200188.06	06.300290.06	06.300290.06	06.300290.06
	Stabrost	09.200188.06	09.200188.06	09.300290.06	09.300290.06	09.300290.06
	Plattenrost	17.200188.06	17.200188.06	17.300290.06	17.300290.06	17.300290.06
	dichter Plattenrost	16.200188.06	16.200188.06	16.300290.06	16.300290.06	16.300290.06

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.



Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





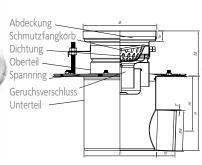
dichtes Plattenrost



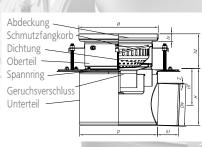
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.
\* Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B.

## Professionelle horizontale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, zweiteilig









D200/110H2

D300/160H2

	Ablaufsymbol	D200/75H2	D200/110H2	D300/200/110H2	D300/110H2	D300/160H2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost		00.018075.23	00.018110.23	00.079110.23	00.075110.23	00.075160.23
Katalognummer eines ko	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Stabrost	00.018075.34	00.018110.34	00.079110.34	00.075110.34	00.075160.34
Katalognummer eines ko	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Plattenrost	00.018075.43	00.018110.43	00.079110.43	00.075110.43	00.075160.43
Katalognummer eines ko	mpletten Ablaufes Mat. 304 mit Blechrost	00.018075.50	00.018110.50	00.079110.50	00.075110.50	00.075160.50
	h2	75-135	75-135	75-130	75-145	75-145
	DN	75	110	110	110	160
	Н	200	200	200	172	222
Abmessungen	h1	60	60	60	60	90
	D	157	157	157	295	295
	Ø	198	198	300	300	300
	hr	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304 Oberteil		40.016110.06	40.016110.06	40.077110.06	40.073110.06	40.073110.06
Katalognummer des Abla	ufgehäuses Mat. 304 Unterteil	50.008075.00	50.008110.00	50.008110.00	50.028110.00	50.004160.00
Katalognummer des Kork	oes	02.200110.00	02.200110.00	02.200110.00	08.300160.00	08.300160.00
Katalognummer des Schr	nutzfangkorbes*	03.200110.00	03.200110.00	03.200110.00	09.300160.00	09.300160.00
Katalognummer des Siph	ons	00.200110.01	00.200110.01	00.200110.01	00.300160.01	00.300160.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45	0,45	2,9	2,9
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1	2,1	5,7	5,7
Seriennummern der	Gitterrost	06.200188.06	06.200188.06	06.300290.06	06.300290.06	06.300290.06
	Stabrost	09.200188.06	09.200188.06	09.300290.06	09.300290.06	09.300290.06
Roste	Plattenrost	17.200188.06	17.200188.06	17.300290.06	17.300290.06	17.300290.06
	dicht	16.200188.06	16.200188.06	16.300290.06	16.300290.06	16.300290.06

\* Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

\* Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B.

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.



Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





**Plattenrost** 





dichtes Plattenrost



# ZUBEHÖR für professionelle horizontale und vertikale Abläufe, mit rundem Oberteil, ein- und zweiteilig

D200/75V1, D200/75V2, D200/75H1, D200/75H2, D200/110V1, D200/110V2, D200/110H1, D200/110H2

D300/110V1, D300/110V2, D300/160V1, D300/160V2, D300/110H1, D300/110H2, D300/160H1, D300/160H2





### **SCHMUTZFANGKORB**





## **ABLAGERUNGSKORB (SIEB)**



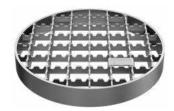


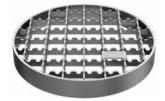
### **SIPHON**

## ZUBEHÖR für professionelle horizontale und vertikale Abläufe, mit rundem Oberteil, ein- und zweiteilig

D200/75V1, D200/75V2, D200/75H1, D200/75H2, D200/110V1, D200/110V2, D200/110H1, D200/110H2

D300/110V1, D300/110V2, D300/160V1, D300/160V2, D300/110H1, D300/110H2, D300/160H1, D300/160H2





### ANTI-RUTSCH-GITTERROST





### **STABROST**





#### **PLATTENROST**





8 mm dickes Rost mit umlaufender Dichtung, mittels Saugnapf abnehmbar, ein zusätzliches Element, welches im Set nicht beinhaltet ist...

#### **DICHTES PLATTENROST**

### Professionelle vertikale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, ein- und zweiteilig



D200/ 110 V 1	5200/11012
Ablaufsymbol	D260/110V1
alognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost	00.009110.23
alognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Stabrost	00.009110.34

Ablaufsymbol		D260/110V1	D260/110V2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost		00.009110.23	00.010110.23
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	es Mat. 304 mit Stabrost	00.009110.34	00.010110.34
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	es Mat. 304 mit Plattenrost	00.009110.43	00.010110.43
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	es Mat. 304 mit Blechrost	00.009110.50	00.010110.50
	h2	=	75-150
	DN	110	110
	Н	228	200
Abmessungen	h1	60	60
	D	193	193
	Ø	260	260
	hr	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304 Oberteil		20.009110.06	20.010110.06
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat	. 304 Unterteil	=	50.006110.00
Katalognummer des Korbes		04.250110.00	06.250110.00
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*	•	05.250110.00	07.250110.00
Katalognummer des Siphons		00.250110.02	00.250110.02
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		1	1
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		3	3
	Gitterrost	06.250250.06	06.250250.06
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.250250.06	09.250250.06
setteriffullitteriff der Noste	Plattenrost	17.250250.06	17.250250.06
	dichter Plattenrost	16.250250.06	16.250250.06

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.



Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





dichtes Plattenrost



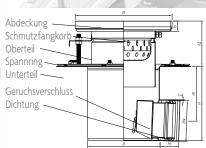
Zubehör siehe Seiten 34-35

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "3", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

### Professionelle horizontale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, ein- und zweiteilig







D260/110H1

D260/110H2

Ablaufsymbol		D260/110H1	D260/110H2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost		00.011110.23	00.012110.23
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Stabrost	00.011110.34	00.012110.34
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Plattenrost	00.011110.43	00.012110.43
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Blechrost	00.011110.50	00.012110.50
	h2	-	100-145
	DN	110	110
	Н	223	200
Abmessungen	h1	60	60
	D	193	193
	Ø	260	260
	hr	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Oberteil	20.011110.06	20.010110.06
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Unterteil	=	50.008110.00
Katalognummer des Korbes		04.250110.00	06.250110.00
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		05.250110.00	07.250110.00
Katalognummer des Siphons		00.250110.03	00.250110.03
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		1	1
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1
	Gitterrost	06.250250.06	06.250250.06
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.250250.06	09.250250.06
Seriennummern der Roste	Plattenrost	17.250250.06	17.250250.06
	dichter Plattenrost	16.250250.06	16.250250.06

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.



Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





dichtes Plattenrost



Zubehör siehe Seiten 34-35

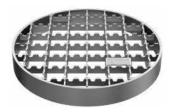
<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "2", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

### **ZUBEHÖR** für professionelle horizontale und vertikale Abläufe, mit rundem Oberteil, ein- und zweiteilig

D260/110V1, D260/110V2, D260/110H1, D260/110H2

D260/110V1, D260/110V2, D260/110H1, D260/110H2





### **ANTI-RUTSCH-GITTERROST**

#### **SCHMUTZFANGKORB**





### **STABROST**



### PLATTENROST



8 mm dickes Rost mit umlaufender Dichtung, mittels Saugnapf abnehmbar, ein zusätzliches Element, es ist nicht im Set mit dem Rost enthalten.

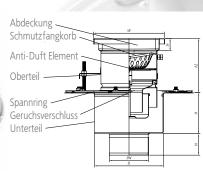
### SIPHON

### **DICHTES PLATTENROST**

# Antigeruch ABLÄUFE vertikal mit quadratischem Oberteil, ein- und zweitilig







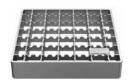
Marin

### WA200/110V1

WA200/110V2

Ablaufsymbol		Wa200/110V1	Wa200/110V2
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Gitterrost		00.022110.21
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Stabrost	00.021110.32	00.022110.32
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Plattenrost	00.021110.41	00.022110.41
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Blechrost	00.021110.13	00.022110.13
	H2	=	120-175
	DN	110	110
	Н	245	200
Abmessungen	h1	60	60
	D	157	193
	W	200x200	200x200
	hr	25	25
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Oberteil	20.021110.07	40.022110.07
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Unterteil	=	50.006110.00
Anti-Geruchs-Element		00.200110.08	00.200110.08
Katalognummer des Korbes		02.200110.00	02.200110.00
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		03.200110.00	03.200110.00
Katalognummer des Siphons		00.200110.01	00.200110.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1
	Gitterrost	06.200164.07	06.200164.07
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.200164.07	09.200164.07
Seriennamment der Noste	Plattenrost	17.200164.07	17.200164.07
	Blechrost	01.200165.07	01.200165.07

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Blechrost (perforiert)



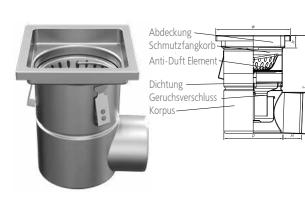


Plattenrost

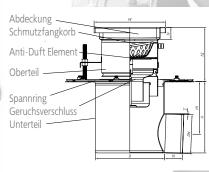


<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "2", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

# Antigeruch ABLÄUFE horizontal mit quadratischem Oberteil, ein- und zweitilig







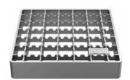
Mary!

### WA200/110H1

### WA200/110H2

Ablaufsymbol		Wa200/110H1	Wa200/110H2
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Gitterrost	00.023110.21	00.024110.21
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Stabrost	00.023110.32	00.024110.32
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Plattenrost	00.023110.41	00.024110.41
Katalognummer eines kompletten Ablaufe	s Mat. 304 mit Blechrost	00.023110.13	00.024110.13
	H2	-	120-175
	DN	110	110
	Н	274	212
Abmessungen	h1	60	60
	D	157	193
	W	200x200	200x200
	hr	30	30
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Oberteil	20.023110.07	40.024110.07
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat.	304 Unterteil	-	50.008110.00
Anti-Geruchs-Element		00.200110.08	00.200110.08
Katalognummer des Korbes		02.200110.00	02.200110.00
Katalognummer des Schmutzfangkorbes*		03.200110.00	03.200110.00
Katalognummer des Siphons		00.200110.01	00.200110.01
Korb-/Ablagerungsbeckevolumen [1]		0,45	0,45
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		2,1	2,1
	Gitterrost	06.200164.07	06.200164.07
Seriennummern der Roste	Stabrost	09.200164.07	09.200164.07
Seliennuminienn der Koste	Plattenrost	17.200164.07	17.200164.07
	Blechrost	01.200165.07	01.200165.07

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit einem Schutzfangkorb zu bestellen, die zweite Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 01.005075.13 ersetzen.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Lochblechrost





Blechrost (perforiert)

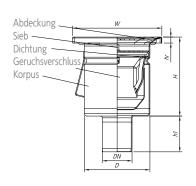


<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13, mit einem Schmutzfangkorb, die zweite Ziffer durch "2", z.B. 13.005075.13 ersetzen.

### Mini vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig



MIT ABFLUSS DN 50





Abdeckung Dichtung Geruchsverschlus Korpus

**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsymbo	ol	Wmk150/50V1	Wmk150/75V1	Wmk150/110V1
Katalognummer eines kompletten Ab Mat. 304 mit Blechrost	laufes	08.056050.70	08.056075.70	08.056110.70
	DN	50	75	110
	Н	132	132	120
Abmessungen	h1	60	60	=
Abillessuligeii	D	110	110	110
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	2	2	2
Katalognummer des Ablaufgehäuses	Mat. 304	28.056050.01	28.056075.01	28.056110.01
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Blechrost	01.150135.01	01.150135.01	01.150135.01

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.

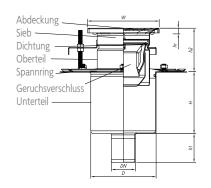


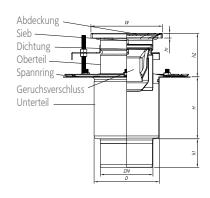
Blechrost (perforiert)



# Mini vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig







**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsymbo	ol	Wmk150/50V2	Wmk150/75V2	Wmk150/110V2
Katalognummer eines kompletten Ab Mat. 304 mit Blechrost	laufes	08.057050.70	08.057075.70	08.057110.70
	H2	50-105	50-105	50-105
	DN	50	75	110
	Н	130	130	130
Abmessungen	h1	60	60	60
	D	137	137	137
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	2	2	2
Katalognummer des Ablaufgehäuses	Mat. 304 Oberteil	28.056110.01	28.056110.01	28.056110.01
Katalognummer des Ablaufgehäuses	Mat. 304 Unterteil	50.057050.00	50.057075.00	50.057110.00
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Blechrost	01.150135.01	01.150135.01	01.150135.01

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



Blechrost (perforiert)



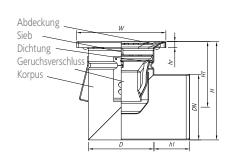
# Mini horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig



Abdeckung
Sieb
Dichtung
Geruchsverschluss
Korpus

MIT ABFLUSS DN 50





**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsymbo		Wmk150/50H1	Wmk150/75H1	Wmk150/110H1
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Nat. 304 mit Blechrost	08.058050.70	08.058075.70	08.058110.70
	DN	50	75	110
	Н	132	132	165
Abmessungen	h1	60	60	60
Abmessungen	D	110	110	110
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	2	2	2
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	4	28.058050.01	28.058075.01	28.058110.01
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Blechrost	01.150135.01	01.150135.01	01.150135.01

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



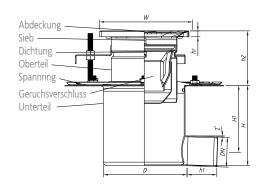
Blechrost (perforiert)



# Mini horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig



MIT ABFLUSS DN 50





Abdeckung
Sieb
Dichtung
Oberteil
Spannring
Geruchsverschluss
Unterteil

MIT ABFLUSS DN 110

Ablaufsymbo	i e	Wmk150/50H2	Wmk150/75H2	Wmk150/110H2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Nat. 304 mit Blechrost	08.059050.70	08.059050.70	08.059050.70
	H2	50-105	50-105	50-105
	DN	50	75	110
	Н	135	135	135
Abmessungen	h1	60	60	60
	D	110	110	110
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	2	2	2
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	4 Oberteil	28.056110.01	28.056110.01	28.056110.01
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	4 Unterteil	50.059050.00	50.059075.00	50.059110.00
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Blechrost	01.150135.01	01.150135.01	01.150135.01

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



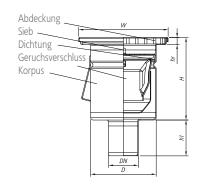
Blechrost (perforiert)



# Mini vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig



MIT ABFLUSS DN 50





Abdeckung W
Sieb
Dichtung
Geruchsverschluss
Korpus

MIT ABFLUSS DN 110

	Wm150/50V1	Wm150/75V1	Wm150/110V1
at. 304 mit Lochplattenrost	08.032050.60	08.032075.60	08.032110.60
DN	50	75	110
Н	137	137	125
h1	60	60	-
D	110	110	110
W	150x150	150x150	150x150
hr	10	10	10
1	28.032050.04	28.032075.04	28.032110.04
	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
	0,9	0,9	0,9
Lochplattenrost	20.150141.04	20.150141.04	20.150141.04
	DN H h1 D W hr	at. 304 mit Lochplattenrost  DN 50  H 137  h1 60  D 110  W 150x150  hr 10  28.032050.04  00.150110.01  01.150110.00  0,9	at. 304 mit Lochplattenrost  DN 50 75  H 137 137  h1 60 60  D 110 110  W 150x150 150x150  hr 10 10  28.032050.04 28.032075.04  00.150110.01 01.150110.00  0.9 0,9

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.

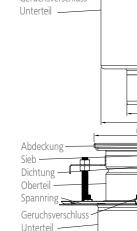


# Mini vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig

Dichtung -



MIT ABFLUSS DN 50





**MIT ABFLUSS DN 110** 

-	W W	
Abdeckung Sieb Dichtung Oberteil Spannring		77
Geruchsverschluss / Unterteil /		±.
	DN D	ii ii

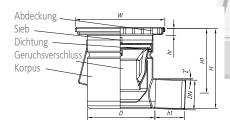
Ablaufsymbol		Wm150/50V2	Wm150/75V2	Wm150/110V2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Lochplattenrost		08.033050.60	08.033075.60	08.033110.60
	H2	60-110	60-110	60-110
	DN	50	75	110
	Н	130	130	130
Abmessungen	h1	60	60	60
	D	137	137	137
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	10	10	10
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304	4 Oberteil	28.032110.04	28.032110.04	28.032110.04
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304	4 Unterteil	50.057050.00	50.057075.00	50.057110.00
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Lochplattenrost	20.150141.04	20.150141.04	20.150141.04

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit Sandablagerungsbecken zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13 ersetzen.



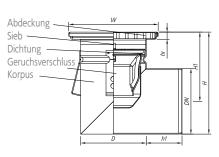
# Mini horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig





MIT ABFLUSS DN 50





**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsymbo	Wm150/50H1	Wm150/75H1	Wm150/110H1	
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Lochplattenrost		08.042050.60	08.042075.60	08.042110.60
	DN	50	75	110
	Н	137	137	170
Abrossom	h1	h1 60		60
Abmessungen	D	110	110	110
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	10	10	10
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	4	28.042050.01	28.042075.01	28.042110.01
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Lochplattenrost	20.150141.04	20.150141.04	20.150141.04

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



# Mini horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig

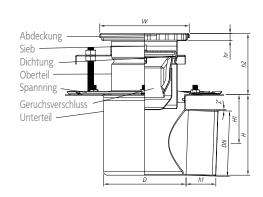


Abdeckung
Sieb
Dichtung
Oberteil
Spannring
Geruchsverschluss
Unterteil

MIT ABFLUSS DN 50



MIT ABFLUSS DN 110



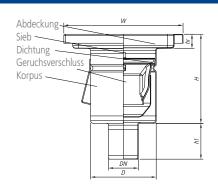
WIT ADPLOSS DIN 110				
Ablaufsymbol		Wm150/50H2	Wm150/75H2	Wm150/110H2
Katalognummer eines kompletten Ablaufes Mat. 304 mit Lochplattenrost		08.043050.60	08.043075.60	08.043110.60
	H2	60-110	60-110	60-110
	DN	50	75	110
	Н	135	135	135
Abmessungen	h1	60	60	60
	D	137	137	137
	W	150x150	150x150	150x150
	hr	10	10	10
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304	4 Oberteil	28.032110.04	28.032110.04	28.032110.04
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 304	4 Unterteil	50.059050.00	50.059075.00	50.059110.00
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01 00.150110.01	
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9
Kat. Nr. des Rostes	Lochplattenrost	20.150141.04	20.150141.04	20.150141.04

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.

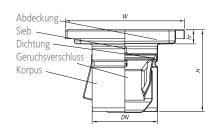


# Mini vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig





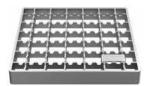




**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsymbol	Wm200/50V1	Wm200/75V1	Wm200/110V1	
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	00.030050.20	00.030075.20	00.030110.20	
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	1at. 304 mit Stabrost	00.030050.31	00.030075.31	00.030110.31
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	1at. 304 mit Plattenrost	00.030050.40	00.030075.40	00.030110.40
Katalognummer eines kompletten Ablaufes N	1at. 304 mit Blechrost	00.030050.12	00.030075.12	00.030110.12
	DN	50	75	110
	Н	149	149	137
Abmessungen	h1	60	60	-
Abmessungen	D	110 110		110
	W	200x200	200x200	200x200
	hr	20	20	20
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	4	20.030050.05	20.030075.05	20.030110.05
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [l/s]		0,9	0,9	0,9
	Gitterrost	06.200164.05	06.200164.05	06.200164.05
Kat. Nr. des Rostes	Stabrost	09.200164.05	09.200164.05	09.200164.05
Nat. IVI. des Rostes	Plattenrost	10.200164.05	10.200164.05	10.200164.05
	Blechrost	01.200165.05	01.200165.05	01.200165.05

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost



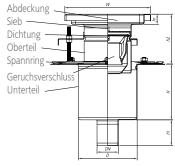


Blechrost (perforiert)

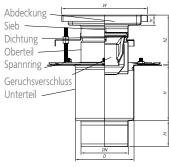


### Mini vertikale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig









**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsymbol			Wm200/110V2
1at. 304 mit Gitterrost	00.031050.20	00.031075.20	00.031110.20
1at. 304 mit Stabrost	00.031050.31	00.031075.31	00.031110.31
1at. 304 mit Plattenrost	00.031050.40	00.031075.40	00.031110.40
1at. 304 mit Blechrost	00.031050.12	00.031075.12	00.031110.12
H2	70-120	70-120	70-120
DN	50	75	110
Н	130	130	130
h1	60	60	60
D	137	137	137
W	200x200	200x200	200x200
hr	20	20	20
4 Oberteil	20.030110.05	20.030110.05	20.030110.05
4 Unterteil	50.057050.00	50.057075.00	50.057110.00
	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
	0,9	0,9	0,9
Gitterrost	06.200164.05	06.200164.05	06.200164.05
Stabrost	09.200164.05	09.200164.05	09.200164.05
Plattenrost	10.200164.05	10.200164.05	10.200164.05
Blechrost	01.200165.05	01.200165.05	01.200165.05
	flat. 304 mit Gitterrost flat. 304 mit Stabrost flat. 304 mit Plattenrost flat. 304 mit Blechrost H2 DN H h1 D W hr 4 Oberteil 4 Unterteil  Gitterrost Stabrost Plattenrost	Mat. 304 mit Gitterrost     00.031050.20       Mat. 304 mit Stabrost     00.031050.31       Mat. 304 mit Plattenrost     00.031050.12       Mat. 304 mit Blechrost     00.031050.12       H2     70-120       DN     50       H     130       h1     60       D     137       W     200x200       hr     20       4 Oberteil     20.030110.05       4 Unterteil     50.057050.00       00.150110.01     01.150110.00       0,9     Gitterrost     06.200164.05       Stabrost     09.200164.05       Plattenrost     10.200164.05	Mat. 304 mit Gitterrost         00.031050.20         00.031075.20           Mat. 304 mit Stabrost         00.031050.31         00.031075.31           Mat. 304 mit Plattenrost         00.031050.40         00.031075.40           Mat. 304 mit Blechrost         00.031050.12         00.031075.12           H2         70-120         70-120           DN         50         75           H         130         130           h1         60         60           D         137         137           W         200x200         200x200           hr         20         20           4 Oberteil         20.030110.05         20.030110.05           4 Unterteil         50.057050.00         50.057075.00           00.150110.01         00.150110.01         00.150110.01           01.150110.00         0,9         0,9           Gitterrost         06.200164.05         06.200164.05           Plattenrost         10.200164.05         10.200164.05           Plattenrost         10.200164.05         10.200164.05

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





Blechrost (perforiert)



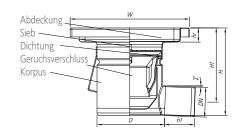
# Mini horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, einteilig

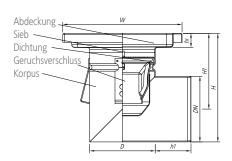












MILL ARLEO22 DIN 110				
Ablaufsymbo	Wm200/50H1	Wm200/75H1	Wm200/110H1	
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Nat. 304 mit Gitterrost	00.040050.20	00.040075.20	00.040110.20
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Mat. 304 mit Stabrost	00.040050.31	00.040075.31	00.040110.31
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Mat. 304 mit Plattenrost	00.040050.40	00.040075.40	00.040110.40
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Nat. 304 mit Blechrost	00.040050.12	00.040075.12	00.040110.12
	DN	50	75	110
	Н	149	149	182
Ahmassungan	h1	60	60	60
Abmessungen	D	110	110	110
	W	200x200	200x200	200x200
	hr	20	20	20
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	4	20.040050.05	20.040075.05	20.040110.05
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [l/s]		0,9	0,9	0,9
	Gitterrost	06.200164.05	06.200164.05	06.200164.05
Kat. Nr. des Rostes	Stabrost	09.200164.05	09.200164.05	09.200164.05
Nat. IVI. des Rostes	Plattenrost	10.200164.05	10.200164.05	10.200164.05
	Blechrost	01.200165.05	01.200165.05	01.200165.05

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





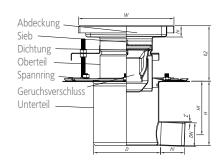
Blechrost (perforiert)



# Mini horizontale ABLÄUFE mit quadratischem Oberteil, zweiteilig

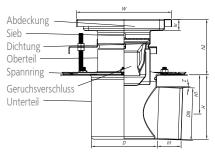






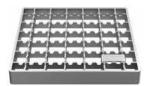


**MIT ABFLUSS DN 110** 



Ablaufsymbo	Wm200/50H2	Wm200/75H2	Wm200/110H2	
Katalognummer eines kompletten Ablaufes N	Mat. 304 mit Gitterrost	00.041050.20	00.041075.20	00.041110.20
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Mat. 304 mit Stabrost	00.041050.31	00.041075.31	00.041110.31
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	Mat. 304 mit Plattenrost	00.041050.40	00.041075.40	00.041110.40
Katalognummer eines kompletten Ablaufes N	Mat. 304 mit Blechrost	00.041050.12	00.041075.12	00.041110.12
	H2	70-120	70-120	70-120
	DN	50	75	110
	Н	135	135	135
Abmessungen	h1	60	60	60
	D	137	137	137
	W	200x200	200x200	200x200
	hr	20	20	20
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	04 Oberteil	20.030110.05	20.030110.05	20.030110.05
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30	04 Unterteil	50.059050.00	50.059075.00	50.059110.00
Katalognummer des Siphons		00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	
	Gitterrost	06.200164.05	06.200164.05	06.200164.05
Kat. Nr. des Rostes	Stabrost	09.200164.05	09.200164.05	09.200164.05
Nat. IVI. des Rostes	Plattenrost	10.200164.05	10.200164.05	10.200164.05
	Blechrost	01.200165.05	01.200165.05	01.200165.05

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





Blechrost (perforiert)



# Mini vertikale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, einteilig

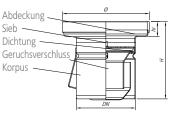


MIT ABFLUSS DN 50



### **MIT ABFLUSS DN 110**





MIT ABFLUSS DN 110							
Ablaufsymk		Dm160/50V1	Dm200/50V1	Dm160/75V1	Dm200/75V1	Dm160/110V1	Dm200/110V1
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Gitterrost	oletten Ablaufes	08.036050.23	08.034050.23	08.036075.23	08.034075.23	08.036110.23	08.034110.23
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Stabrost	oletten Ablaufes	08.036050.34	08.034050.34	08.036075.34	08.034075.34	08.036110.34	08.034110.34
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Plattenrost	oletten Ablaufes	08.036050.43	08.034050.43	08.036075.43	08.034075.43	08.036110.43	08.034110.43
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Blechrost	oletten Ablaufes	08.036050.50	08.034050.50	08.036075.50	08.034075.50	08.036110.50	08.034110.50
	DN	50	50	75	75	110	110
	Н	156	156	156	156	144	144
Ahmaaaungan	h1	60	60	60	60	-	-
Abmessungen	D	110	110	110	110	110	110
	Ø	162	198	162	198	162	198
	hr	25	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablaufgeh	näuses Mat. 304	28.036050.06	28.034050.06	28.036075.06	28.034075.06	28.036110.06	28.034110.06
Katalognummer des Siphon	s	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	Gitterrost	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06
Kat. Nr. des Rostes	Stabrost	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06
nat. IVI. des nostes	Plattenrost	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06
	dicht	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.



Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.

#### **ABDECKUNGSARTEN**



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes

Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.

Plattenrost



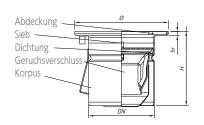


dichtes Plattenrost



# Mini vertikale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, einteilig





Ablaufsymbol	Dms160/110V1	
Katalognummer eines kompletten Ablaufes M	1at. 304 mit Plattenrost	08.038110.57
	DN	110
	Н	124
Ahmassungan	h1	-
Abmessungen	D	110
	Ø	160
	hr	5
Katalognummer des Ablaufgehäuses Mat. 30-	4	28.038110.02
Katalognummer des Siphons		00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]	0,9	
Kat. Nr. des Rostes	Plattenrost	20.160152.02

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.

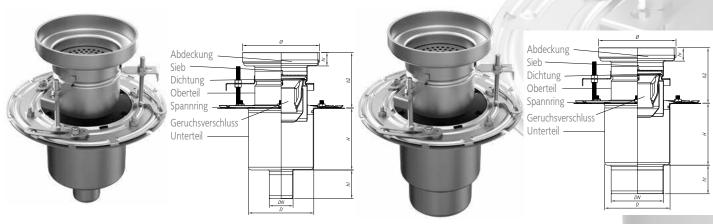
### **ABDECKUNGSARTEN**



Für den Ablauf Dms160/110V1 ist ein 5 mm dickes Plattenrost (perforiert) erhältlich.



### Mini vertikale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, zweiteilig



### MIT ABFLUSS DN 50

### **MIT ABFLUSS DN 110**

Ablaufsyml	ool	Dm160/50V2	Dm200/50V2	Dm160/75V2	Dm200/75V2	Dm160/110V2	Dm200/110V2
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Gitterrost	oletten Ablaufes	08.037050.43	08.035050.43	08.037075.43	08.035075.43	08.037110.43	08.035110.43
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Stabrost	oletten Ablaufes	08.037050.50	08.035050.50	08.037075.50	08.035075.50	08.037110.50	08.035110.50
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Plattenrost	oletten Ablaufes	00.037050.43	00.035050.43	00.037075.43	00.035075.43	00.037110.43	00.035110.43
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Blechrost	oletten Ablaufes	00.037050.50	00.035050.50	00.037075.50	00.035075.50	00.037110.50	00.035110.50
	H2	75-125	75-125	75-125	75-125	75-125	75-125
	DN	50	50	75	75	110	110
	Н	130	130	130	130	130	130
Abmessungen	h1	60	60	60	60	60	60
	D	137	137	137	137	137	137
	Ø	162	198	162	198	162	198
	hr	25	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablauf Mat. 304 Oberteil	gehäuses	28.036110.06	28.034110.06	28.036110.06	28.034110.06	28.036110.06	28.034110.06
Katalognummer des Ablauf Mat. 304 Unterteil	gehäuses	50.057050.00	50.057050.00	50.057075.00	50.057075.00	50.057110.00	50.057110.00
Katalognummer des Siphon	S	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	Gitterrost	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06
Kat. Nr. des Rostes	Stabrost	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06
Nat. IVI. des Nostes	Plattenrost	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06
	Blechrost	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf mit Sandablagerungsbecken zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.005075.13 ersetzen.

Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.

### **ABDECKUNGSARTEN**

Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost



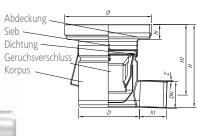


dichtes Plattenrost

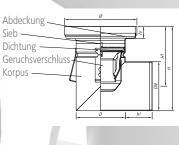


### Mini horizontale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, einteilig









MIT ABFLUSS DN 50

**MIT ABFLUSS DN 110** 

Ablaufsyml	bol	Dm160/50H1	Dm200/50H1	Dm160/75H1	Dm200/75H1	Dm160/110H1	Dm200/110H1
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Gitterrost	pletten Ablaufes	08.046050.23	08.044050.23	08.046075.23	08.044075.23	08.046110.23	08.044110.23
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Stabrost	pletten Ablaufes	08.046050.34	08.044050.34	08.046075.34	08.044075.34	08.046110.34	08.044110.34
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Plattenrost	pletten Ablaufes	08.046050.43	08.044050.43	08.046075.43	08.044075.43	08.046110.43	08.044110.43
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Blechrost	pletten Ablaufes	08.046050.50	08.044050.50	08.046075.50	08.044075.50	08.046110.50	08.044110.50
	DN	50	50	75	75	110	110
	Н	156	156	156	156	189	189
A la	h1	60	60	60	60	60	60
Abmessungen	D	110	110	110	110	110	110
	Ø	162	198	162	198	162	198
	hr	25	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablauf Mat. 304	gehäuses	28.046050.06	28.044050.06	28.046075.06	28.044075.06	28.046110.06	28.044110.06
Katalognummer des Siphon	ns	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ ]	/s ]	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	Gitterrost	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06
Kat Nr des Rostes	Stabrost	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06
Nat. IVI. des Rostes	Plattenrost	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06
	dicht	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06

<sup>\*</sup> Um einen kompletten Ablauf aus dem Material 316 zu bestellen, die erste Ziffer der Katalognummer durch "1", z.B. 10.056050.70 ersetzen.

### Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist

Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes

Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.





Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem

nicht im Set mit dem

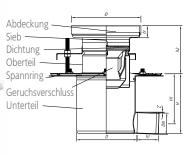
Ablauf enthalten.

dichtes Plattenrost

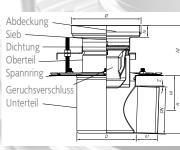


### Mini horizontale ABLÄUFE mit rundem Oberteil, zweiteilig





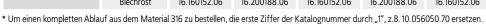




### MIT ABFLUSS DN 50

### **MIT ABFLUSS DN 110**

Ablaufsyml	ool	Dm160/50H2	Dm200/50H2	Dm160/75H2	Dm200/75H2	Dm160/110H2	Dm200/110H2
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Gitterrost	oletten Ablaufes	08.047050.23	08.045050.23	08.047075.23	08.045075.23	08.047110.23	08.045110.23
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Stabrost	oletten Ablaufes	08.047050.34	08.045050.34	08.047075.34	08.045075.34	08.047110.34	08.045110.34
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Plattenrost	oletten Ablaufes	08.047050.43	08.045050.43	08.047075.43	08.045075.43	08.047110.43	08.045110.43
Katalognummer eines komp Mat. 304 mit Blechrost	oletten Ablaufes	08.047050.50	08.045050.50	08.047075.50	08.045075.50	08.047110.50	08.045110.50
	H2	75-125	75-125	75-125	75-125	75-125	75-125
	DN	50	50	75	75	110	110
	Н	135	135	135	135	135	135
Abmessungen	h1	60	60	60	60	60	60
	D	137	137	137	137	137	137
	Ø	162	198	162	198	162	198
	hr	25	25	25	25	25	25
Katalognummer des Ablauf Mat. 304 Oberteil	gehäuses	28.036110.06	28.034110.06	28.036110.06	28.034110.06	28.036110.06	28.034110.06
Katalognummer des Ablauf Mat. 304 Unterteil	gehäuses	50.059050.00	50.059050.00	50.059075.00	50.059075.00	50.059110.00	50.059110.00
Katalognummer des Siphon	S	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01	00.150110.01
Katalognummer des Siebes		01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00	01.150110.00
Siphondurchlassfähigkeit [ l/s ]		0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	Gitterrost	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06	06.160152.06	06.200188.06
Kat. Nr. des Rostes	Stabrost	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06	09.160152.06	09.200188.06
Nat. INI. des Rostes	Plattenrost	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06	17.160152.06	17.200188.06
	Blechrost	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06	16.160152.06	16.200188.06





Das Ablaufrost mit dichtem Deckel wird mit einem Saugnapf entfernt. Dies ist ein zusätzliches Element - es ist nicht im Set mit dem Ablauf enthalten.

### **ABDECKUNGSARTEN**

Bei Abläufen mit dichtem Deckel wird ein 8 mm dickes Plattenrost mit umlaufender Dichtung verwendet.



Anti-Rutsch-Gitterrost





Stabrost





Plattenrost





dichtes Plattenrost





Dies sind Elemente des Abwassersystems, die in Industrieanlagen (Chemie-, Lebensmittel-, Pharmabetriebe usw.) weit verbreitet sind. Die Verwendung einer Revisionsöffnung ermöglicht einen schnellen Zugang zur Unterflurkanalisation und eine einfache Reinigung.

Die Revisionsöffnungen werden aus Stahl der Klasse AISI304 oder AISI316 gefertigt. Das Element dass das Eindringen ist die Dichtung, die zwischen dem angeschraubten Deckel und dem Gehäuse montiert ist.

Es stehen zwei Arten von Deckeln zur Verfügung:

- glatt (G),
- geriffelt (R).

Die Kantenbearbeitung ermöglicht den Einbau in jede Bodenart.

Wir bieten Ihnen die Revisionsöffnungen für Abwasserrohre mit einem Durchmesser ab DN110 an

### **VORTEILE DER REVISIONSÖFFNUNG**

- korrosionsbeständig,
- eine Barriere gegen die unangenehmen Gerüchen,
- einfach zu montieren,
- die Abmessungen der angebotenen Revisionsöffnungen werden an den Kanaldurchmesser angepasst,
- ein ästhetisch ansprechendes und architektonisches Element.

#### MONTAGE DER REVISIONSÖFFNUNG

- 1. Der Abwasseranschluss muss auf entsprechende Höhe geführt werden.
- 2. Das Oberteil der Revisionsöffnung sollte sich während des Betonierens etwa 1-1,5 [mm] unter dem Boden befinden

### **PLATTENREVISIONSÖFFNUNGEN**

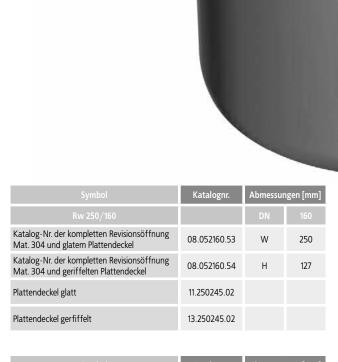
Symbol	Katalognr.	Abmessungen [mm]	
Rw 150/110		DN	110
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und glatem Plattendeckel	08.050110.53	W	150
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und geriffelten Plattendeckel	08.050110.54	Н	126
Plattendeckel glatt	11.150141.02		
Plattendeckel gerfiffelt	13.150141.02		

Symbol	Katalognr.	Abmessungen [mm]	
Rw 200/160		DN	160
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und glatem Plattendeckel	08.051160.53	W	200
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und geriffelten Plattendeckel	08.051160.54	Н	127
Plattendeckel glatt	11.200195.02		
Plattendeckel gerfiffelt	13.200195.02		

Symbol	Katalognr.	Abmessungen [mm]	
Rw 250/200		DN	200
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und glatem Plattendeckel	08.053200.53	W	300
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und geriffelten Plattendeckel	08.053200.54	Н	127
Plattendeckel glatt	11.300295.02		
Plattendeckel gerfiffelt	13.300295.02		

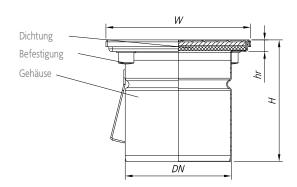
Symbol	Katalognr.	Abmessungen [mm]	
Rw 300/200		DN	200
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und glatem Plattendeckel	00.053200.53	W	300
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und geriffelten Plattendeckel	00.053200.54	Н	127
Plattendeckel glatt	11.300295.02		
Plattendeckel gerfiffelt	13.300295.02		

Symbol	Katalognr.	Abmessungen [mm]	
Rw 200/110		DN	110
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und glatem Plattendeckel	08.051110.53	W	200
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und geriffelten Plattendeckel	08.051110.54	Н	127
Plattendeckel glatt	11.200195.02		
Plattendeckel gerfiffelt	13.200195.02		



Symbol	Katalognr.	Abmessungen [mm]	
Rw 300/160		DN	160
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und glatem Plattendeckel	08.053160.53	W	300
Katalog-Nr. der kompletten Revisionsöffnung Mat. 304 und geriffelten Plattendeckel	08.053160.54	Н	127
Plattendeckel glatt	11.300295.02		
Plattendeckel gerfiffelt	13.300295.02		

### **PLATTENREVISIONSÖFFNUNGEN**





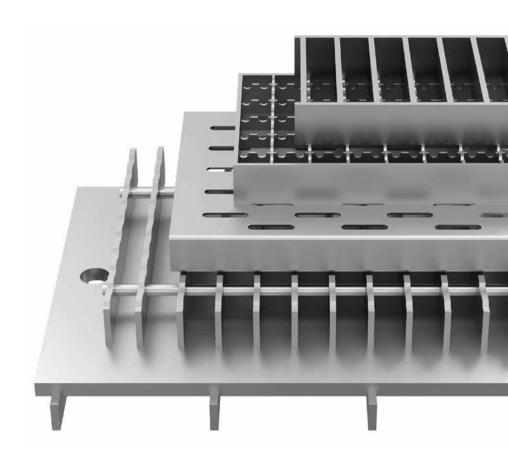
**GERIFFELTER DECKEL** 

**GLATTER DECKEL** 



### LINEARE ENTWÄSSERUNG





Sie werden verwendet, um Wasser von der Oberfläche des Bodens zu sammeln und in die Kanalisation abzuleiten. Solche Entwässerungen werden in Anlagen der Lebensmittel- (Brauereien, Molkereien oder Metzgereien) und der Chemieindustrie eingesetzt.

#### **FERTIGUNGSTECHNOLOGIE**

Kastenrinnen werden in verschiedenen Größen und Formen hergestellt. Sie werden "nach der Zeichnung" erstellt, die das Ergebnis der Zusammenarbeit zwischen dem Investor, Planer und den Technologen als auch Ingenieuren von ATT ist. Für die Produktion verwenden wir standardmäßig Bleche mit einer Dicke von 2 [mm] aus Stahl AISI304 oder AISI316. Die Rinnen haben ein integriertes Gefälle, die standardmäßig 1 % beträgt. Es ist möglich, das Gefälle an ein bestimmtes Projekt anzupassen. Um die Montage zu erleichtern, ist jeder Kanal mit Rektifikationsschrauben und Verankerungselementen ausgestattet. Sie ermöglichen eine gute Nivellierung der Rinne um diese anschließend in den Beton zu setzen.





#### **VORTEILE VON KANÄLEN**

- leitet große Mengen an Wasser ab,
- sind frei konfigurierbar und können mit anderen Rinnen- oder Schlitzkanälen im gewünschten Winkel kombiniert werden,
- es können verschiedene Arten von Rosten verwendet werden,
- einfacher Zugang zur Reinigung (abgerundete Innenecken, abnehmbare Roste, Schmutzfangkorb mit Siphon),
- Kantenbearbeitung kann an die Bedürfnisse des Bodens angepasst werden (zusätzliche Faltung für die Fliesen, Winkel für Dehnungsfugen),
- an der Auslassstelle wird die Revisionsöffnung in der Kanalisation installiert.

#### **PROJEKTBEZEICHNUNGEN**

Der Rinnenkanal ist durch seine Außenbreite (S150, S200, S220......S600...... etc.) gekennzeichnet.

#### **BEISPIEL**

S150 - bezeichnet einen Kanal mit einer Außenbreite von 150 [mm].

Für den S150-Kanal beträgt die Rostbreite 110 [mm] und die hydraulische Breite Sh = 80 [mm].

Bei der Bestimmung der Parameter des Kanals sind neben der Bezeichnung auch die Art und Größe der Neigung sowie die Darstellung des Kanalverlaufs im Plan anzugeben.

### **ABDECKUNGSROSTE**

Die am häufigsten verwendete Kanalabdeckung ist ein rutschfestes Gitterrost mit einer Maschenweite 23 x 23 [mm] und ein Tragflacheisen 25 x 2 oder 30 x 2 [mm]. Außer dieser Lösung können wir Ihnen auch Platten-, Stab- oder Blechrost (perforiert) anbieten. Unser Angebot umfasst Roste in verschiedenen Größen und Abmessungen.

Die Wahl des Rostes wird durch den Aufstellungsort des Kanals unter Berücksichtigung der Belastungs- und der Funktionsklasse bestimmt.

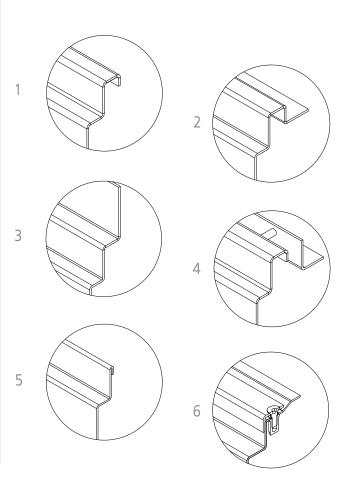
In Gebieten mit schwerem Gabelstaplerverkehr ist es ratsam ein Plattenrost und bei großen Mengen an entwässertem Wasser ein Gitterrost zu montieren.

# Blechtrost (perforiert) Stabrost Stabrost hygienisch Gitterrost antirutsch Plattenrost

### ENDBEARBEITUNG DER KANTEN DER KANÄLE

Abhängig von der Art des Bodenbelags und der Temperatur des Abwassers sollte eine geeignete Kantenveredelung vorgenommen werden:

- 1 nach unten gekantet (Standard),
- 2 mit Klebeflansch,
- 3 mit Wandanschluss.
- 4 mit Fliesenanschlusswinkel,
- 5 dicht gekantet,,
- 6 unter Vinylbodenbelägen.

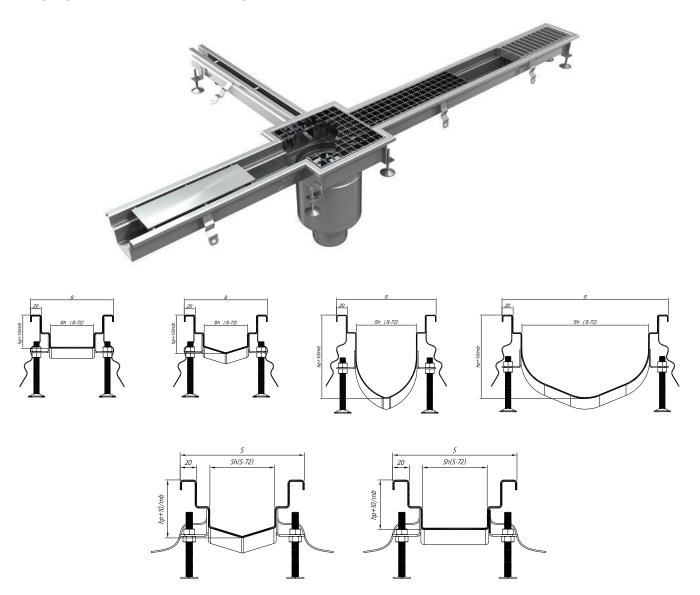


Die folgende Abbildung zeigt eine Beispiellösung für den Verlauf von Kanälen. Die Anordnung der Abläufe und der Verlauf des Kanals richtet sich nach dem Bedarf und der Wassermenge, die während des technologischen Prozesses auf den Boden gelangt. Es ist möglich unsere Systeme zu kombinieren - Rinnen- und Schlitzkanäle.

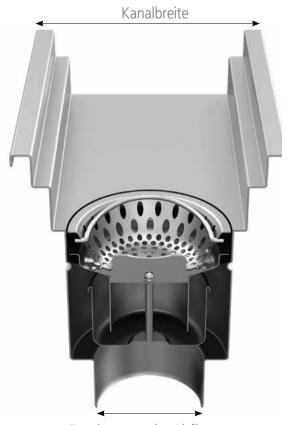
Die Lösung des Kanalablaufes sollte vom Projektanten in Absprache mit unseren Technologen / Ingenieuren festgelegt werden. Bei technischen Fragen zur Ausführung eines bestimmten Entwässerungssystems stehen Ihnen unsere Berater gerne zur Verfügung.

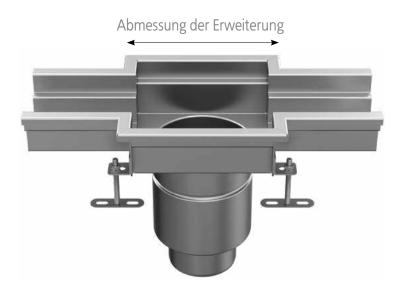
Der Kanalabfluss ist mit einem Siphon und einem Schmutzfangkorb ausgestattet, der die Kanalisation vor festen Verunreinigungen schützt. Der Abflussteil kann auch mit einem Flansch versehen werden, in der wir eine horizontale Isolierung ein.

Eine solche Lösung gewährleistet die Dichtheit an der Stelle, an der der Abfluss durch die Decke verläuft.



hp. - die Anfangshöhe des Kanals, der Abfall des Kanalbodens hängen von dem Bedarf und Bebauungsmöglichkeiten ab





Durchmesser des Abflusses

Die folgende Tabelle zeigt die Standardabmessungen der Kanalerweiterung in Abhängigkeit von der Art des verwendeten Abflusses. Die Erweiterung ist immer um 10 mm tiefer als der mit ihr verbundene Kanal. Da das Rost als Tragelement nur in eine Richtung fungiert, ist die Erweiterung asymmetrisch und somit ist eine fehlerhafte Einsetzung des Rostes ausgeschlossen.

Durchmesser Durchmesser des Abflussart des Abflusses des Gehäuses [mm] [mm]	Durchmesser	Durchmesser	Abmessung	Kanal ohne Erweiterung		Größe des Durchflusses V1,2 [ 1/s ]
		der Erweiterung (Länge x Breite ) [mm]	Minimale Breite des Kanals [mm]	Minimale Breite hydraulisch [mm]		
Wm150/Wm200/50,75,110V1/2,H1/2	50,75,110	110	205x200	S190	120	0,9
W200/75,110V1/2,H1/2	75, 110	157	245x240	S240	170	2,1
W250/110V1,H1	110	193	275x270	S270	200	3
W250/110V2,H2	110	172	275x270	S250	180	3
W300/110,160V1/2,H1/2	110, 160	255	355x350	\$330	260	5,7
W400/200V1,H1	200	348	445x440	S430	360	13,9
W400/200V2,H2	200	320	445x440	S400	330	13,9

V1

senkrechter einteilige Bodenablauf

V2

senkrechter zweiteilige Bodenablauf

H1

waagerechter einteilige Bodenablauf

waagerechter zweiteilige Bodenablauf





#### **VORTEILE VON SCHLITZRINNEN**

- passen gut als architektonisches Element,
- eine kostengünstigere Lösung als Rinnenkanäle,
- es ist möglich sie mit anderen Arten von Kanälen zu kombinieren,
- benötigen kein Abdeckungsrost,
- einfache Montage vor Ort.

Schlitzkanäle sind ein einfaches und kostengünstiges System zur Entwässerung von Oberflächen bei denen keine hohe hydraulische Kapazität des Kanals erforderlich ist. Sie sind ideal für Bereiche in denen Kondensat aus Maschinen und Klimaanlagen bspw. in Molkerein, Bäckereien, Schimmbadanlagen als auch für die Trennung von trockenen und nassen Oberflächen.

#### **FERTIGUNGSTECHNOLOGIE**

Schlitzkanäle sind aus 1,5-2 [mm] dickem Blech gefertigt. Sie haben ihre eigene Bodenneigung. Sie können auch auf eine bestimmte Deckenstärke angepasst werden. Die Entwässerung des Wassers aus dem Schlitzkanal kann über einen Stutzen oder Ablauf mit einem Ablagerungskorb und einem Siphon erfolgen. Standardmäßig sollte die Länge des Kanals mit einem Abfluss 10 [m] nicht überschreiten. Abschnitte von Kanälen die länger als 4 [m] sind, werden mit Hilfe von Flanschen mit Dichtung verbunden. Es besteht auch die Möglichkeit während der Montage zu schweißen.

### **SCHLITZRINNEN**

#### MINI SCHLITZRINNE

Mini Schlitzrinne sind aus 1,5 [mm] dickem Blech gefertigt. Der Kanal hat kein Rost mit einer erhöhten hydraulischen Leistung im Verhältnis zum Standardkanal. Sie charakterisiert sich durch einen kleineren Einlassschlitz und eine kleinere Breite im Licht. Sie wird überall dort eingesetzt wo es darum geht, kleinere Mengen an Abwasser zu entsorgen.

#### **MAXI SCHLITZRINNE**

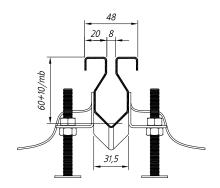
Maxi Schlitzrinne sind aus 2 [mm] dickem Blech gefertigt. Der Kanal hat kein Abdeckrost mit einer höheren hydraulischen Leistung im Verhältnis zum Standardkanal. Sie charakterisiert sich durch einen größeren Einlassschlitz und einer Breite im Licht. Sie wird überall dort eingesetzt wo größere Mengen entsorgt werden müssen und aufgrund des Herstellungsprozesses es nicht erforderlich ist eine Kastenrinne zu verwenden.

### **MINI KASTENRINNE**

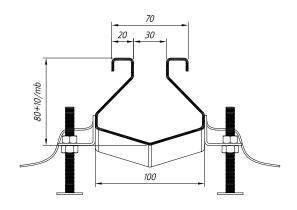
Der Kanal des Typs von Minirinne kombiniert die Vorteile einer Kasten- und Schlitzrinne. Es handelt sich um einen kleinen Kanal mit einem Abdeckrost. Kastenrinnen diese Art werden überall dort gebaut, wo kleine Mengen Wasser entsorgt werden müssen und es notwendig ist einen Kanal mit der Möglichkeit der Revision zu nutzen. Als Standard verwenden wir für die Herstellung Bleche mit einer Dicke von 1,5-2 [mm] aus V2A oder V4A Stahl.

Bei der Analyse des charakteristischen Querschnitts der Minnirinne, an der Stelle an der das Rost befestigt wird, ist zu beachten dass die Querstange, die das Rost befestigt, auch ein Versteifungselement der Kanalkonstruktion ist.

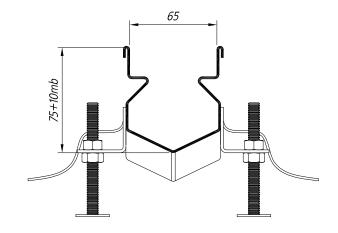
Die Minirinne ist mit Rektifikationsschrauben und Verankerungselementen ausgestattet. Die Technologie der Montage und späteren Nutzung ist die gleiche wie bei den Kastenrinnen.



Mini Schlitzrinne



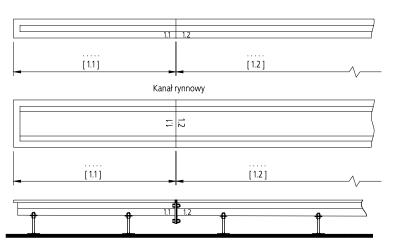
Maxi Schlitzrinne

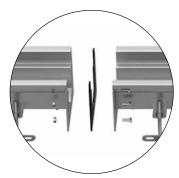


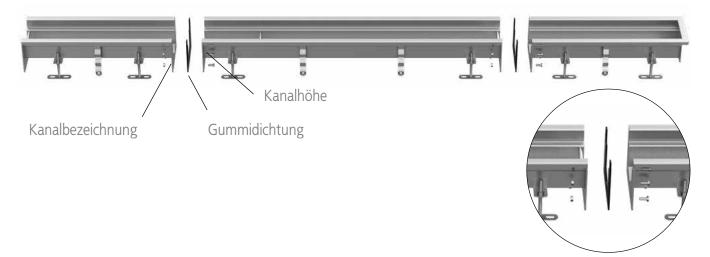
Mini Kastenrinne

### LINEARE ENTWÄSSERUNG

### SCHEMA DER KANALMONTAGE







Standardmäßig sind die Kanalzüge in 4 Meter lange Abschnitte unterteilt, die einen effektiven und sicheren Transport des Produkts ermöglichen.

Es ist möglich, Teile des Kanals mit einer maximalen Länge von 6 Metern herzustellen.

Auch die Länge der Abschnitte ist von der Produktionstechnologie abhängig. Standardmäßig sind die

Elemente durch Flanschen verbunden. Diese Art der Verbindung erfordert einen zusätzlichen Raum von 25 [mm] unter dem Boden des Kanals, um die Dichtheit zwischen den Abschnitten zu gewährleisten. Eine alternative Lösung besteht darin, die Entwässerung direkt vor Ort zu schweißen.



#### **KANALMONTAGE**

Bevor Sie mit der Montage des Kanals beginnen, verschrauben Sie alle seine Teile gemäß dem "Montageschemas" um die Dichtigkeit aller Flanschverbindungen (Flansch - Dichtung - Flansch) zu gewährleisten.

Der so vorbereitete Kanal sollte in die Muffe des Abwasseranschlusses eingebaut werden.

Die nächste Etappe ist das Einstellen und Nivellieren des Kanals in einer bestimmten Ordinate. Die Kante des Kanals sollte 1-1,5 [mm] unter der Bodenoberfläche liegen. Nach der Stabilisierung des Kanals wird empfohlen, ihn vor Verschiebungen beim Betonieren zu schützen. Betonieren Sie die Rektifikationsfüße und Verankerungselemente.

Schwer zugängliche Stellen sollten mit einer Spachtel betoniert werden

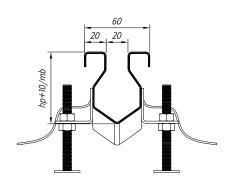
Denken Sie daran, die Elemente vor Verschmutzung entsprechend zu schützen. Für die Zeit der Montage ist es notwendig die Abdeckroste, Ablagerungskörbe und Siphons zu demontieren.

#### **KANALTIEFE**

Wenn Kanäle mit einem Bodengefälle ausgeführt werden, nimmt die Tiefe des Kanals mit der Länge zu. Die Tiefe des Kanals am Abfluss hängt von der Ausgangshöhe, der Länge und dem angenommenen Gefälle des Kanals ab.

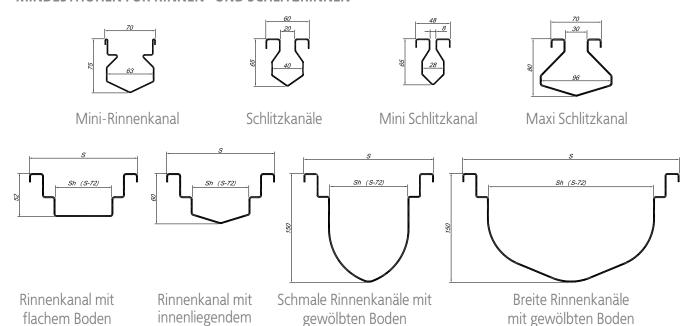
Die Standard-Anfangstiefe des Schlitzkanals beträgt 65 [mm], das Bodengefälle 1 % und die Schlitzweite beträgt 20 [mm].

Es ist erlaubt diese Parameter je nach individuellen Kundenbedürfnissen zu ändern.



## LINEARE ENTWÄSSERUNG

#### MINDESTHÖHEN FÜR RINNEN- UND SCHLITZRINNEN



#### **AUSFÜLLUNG DER KANTEN**

Standardkante (nicht ausgefüllt).

Rand mit Kunststoffausfüllung. Es vereinfacht die Montage und verhindert Hohlräume zwischen Beton und Kante und schützt die Kanalkante vor Verformung bei starker Belastung.

Gefälle

Rand mit Edelstahlausfüllung. Die mit Flacheisen ausgefüllte Kante sollte in Bereichen mit hohem Verkehr und hoher Nutzlast eingesetzt werden.

Rand mit Kantenwinkel. Der Winkel ist über eine Stange mit der Kanalkante verbunden. Dieser Kantentyp wird zur Herstellung von Dehnungsfugen entlang des Kanals verwendet, z. B. bei hohen Temperaturen von abgeleiteten Flüssigkeiten.

Rand mit Sockelleiste für Vinylböden. Die Sockelleiste wird an der Kanalkante befestigt. Es ermöglicht eine dichte Verbindung zwischen der Rinne und dem Vinylboden.



Keine Ausfüllung



Gummiausfüllung



Harzausfüllung



Flacheisenausfüllung



Kantenwinkel



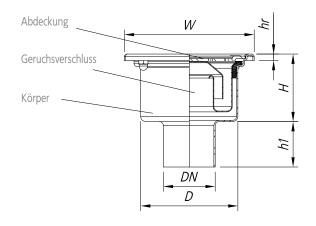
Vinylboden-Sockelleiste

# BADEZIMMERLÖSUNGEN



# **BADEZIMMERABLÄUFE**

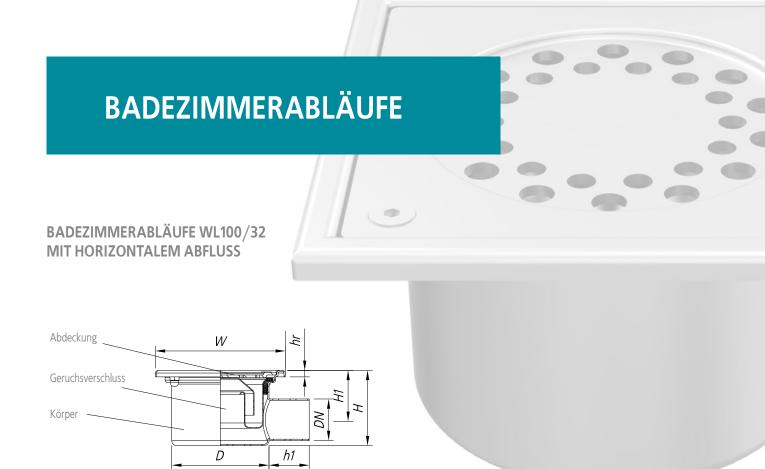
#### BADEZIMMERABLÄUFE WL100/40 MIT VERTIKALEM ABFLUSS



Symbol	Wl100/40V1	
Katalognummer, Materia	00.063040.02 - *	
Abmessungen [mm]	DN	40
	Н	57
	H1	-
	h1	35
	D	77
	W	100x100
	hr	1,5

Die Nummer des kompletten Ablaufs ist durch das entsprechende Symbol und/oder die Katalognummer des Rostes zu ergänzen.





Symbol	Wl100/32H1	
Katalognummer, Material	00.064032.02-*	
	DN	32
	Н	58
Abmessungen [mm]	H1	42
, minessangen [mm]	h1	30
	D	77
	W	100x100
	hr	1,5

Die Nummer des kompletten Ablaufs ist durch das entsprechende Symbol und/oder die Katalognummer des Rostes zu ergänzen.



ATT INOX ENGINEERING



#### **RINNE MIT KLEBEFLANSCH**

Kanal mit einer Falz für die Fliesen				
Mat				
Länge [mm]	Kat. Nr.			
700	00.067007.02			
800	00.067008.02			
900	00.067009.02			
1000*	00.067010.02			
1200*	00.067012.02			

Roste					
Name	Länge [mm]	Kat. Nr.			
GOCCIA		02.067007*.03			
VIPERA	Verfügbar: 700,800,900	03.067007*.03			
QUADRO	Auf Bestellung: 1000,1200	05.067007*.03			
PIETRA		06.067007*.03			
FAGIOLI	Auf Postallung: 700 900 000 1000 1200	04.067007*.03			
PIAZZA	Auf Bestellung: 700,800,900,1000,1200	01.067007*.03			

<sup>\*</sup> Zahlen, die der Länge des Kanals entsprechen, z.B.: 02.067007.03 ist ein 700 mm langer GOCCIA-Rost





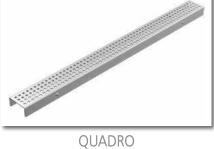


PIAZZA

GOCCIA

**VIPERA** 







ATT INOX ENGINEERING

<sup>\*</sup> Auf Bestellung



#### **RINNE MIT WANDANSCHLUSS**

Kanal mit einer Falz für die Fliesen				
Mat				
Länge [mm]	Kat. Nr.			
700	00.080007.02			
800	00.080008.02			
900	00.080009.02			
1000*	00.080010.02			
1200*	00.080012.02			

*	Auf	Bestellung

	Roste	
Name	Länge [mm]	Kat. Nr.
GOCCIA		02.067007*.03
VIPERA	Verfügbar: 700,800,900	03.067007*.03
QUADRO	Auf Bestellung: 1000,1200	05.067007*.03
PIETRA		06.067007*.03
FAGIOLI	A. (f D + -    700, 000, 000, 1000, 1700	04.067007*.03
PIAZZA	Auf Bestellung: 700,800,900,1000,1200	01.067007*.03

<sup>\*</sup> Zahlen, die der Länge des Kanals entsprechen, z.B.: 02.067007.03 ist ein 700 mm langer GOCCIA-Rost



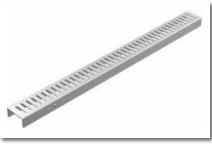




GOCCIA



**VIPERA** 



**FAGIOLI** 



QUADRO



**PIETRA** 

## **DUSCHBECKEN**

Das Edelstahlduschbecken wird aus 1,25mm dickem, geriffelten Blech hergestellt.

Die kreisförmigen Rillen sorgen für die erforderliche Steifigkeit der Konstruktion und haben gleichzeitig eine Antirutschfunktion. Der Abfluss in die Kanalisation erfolgt über die auf dem Markt erhältlichen Badezimmer-Siphons.

#### **ANWENDUNG**

- alle behindertengerechten Räume in Objekten wie z. B. Gesundheitszentren, Krankenhäusern, Rehabilitationszentren, Sanatorien usw.,
- Einrichtung von Badezimmern in Wohnungen, Sportanlagen, Produktionsanlagen.

#### **VORTEILE**

- leicht zu reinigen.
- Möglichkeit der Verwendung starker Desinfektionsmittel.
- antibakterielle Wirkung von Edelstahl,
- bequemer Zugang zur Kammer/Duschkabine im Rollstuhl ohne Angst vor Beschädigung der Konstruktion undvor jeglichen Hindernissen,
- einfache Montage,
- ästhetisches Aussehen.

Katalognummer	Abmessungen [mm]	Höhe [mm]
00.208008.07	800 x 800	40
00.209009.07	900 x 900	40



**DUSCHBECKEN AUS EDELSTAHL** 







Schachtabdeckungen sind in verschiedenen Varianten und Größen erhältlich. Sie werden häufig in Industrieanlagen und öffentlichen Einrichtungen wie Geschäften, Ausstellungshallen, Restaurants, Werkstätten, Lagern usw. eingesetzt wo der Zugang zu Unterflurinstallationen erforderlich ist.

Bodenfliesen, Terrakotta und andere können als Abschlusselemente des oberen Teils verwendet werden.

Die Schächte werden aus V2A Edelstahl mit einer Dicke von 3 [mm] gefertigt, was den Einsatz an Orten mit erhöhten hygienischen Anforderungen ermöglicht.

**Standard gasdichte Schächte** - bestehen aus Oberund Unterteil, Schraubbefestigung für sicheren und stabilen Verschluss und Verstärkung aus "Schwarzstahl".

Sie sind mit einer O-Ring-Dichtung zwischen den beiden Schachtteilen ausgestattet.

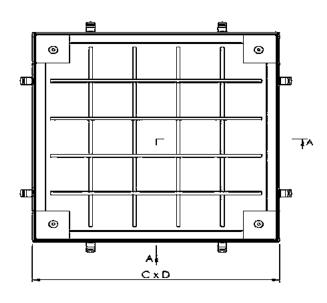
#### **VORTEILE VON REVISIONSSCHÄCHTEN**

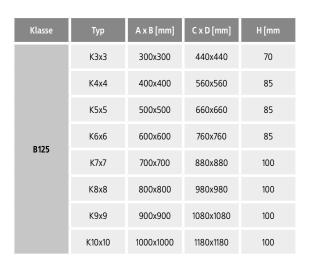
- einfacher Zugang zu Unterflurinstallationen,
- Geruchsisolierung,
- Wasserdichtigkeit,
- einfaches Öffnungssystem,
- Hohe Lebensdauer,
- Ästhetik.

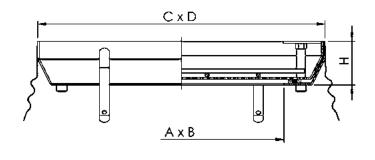
## **SCHACHTABDECKUNGEN**



#### ABMESSUNGEN DER GASDICHTEN SCHÄCHTE







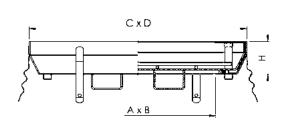
Im Set inklusive: 2 x Ring



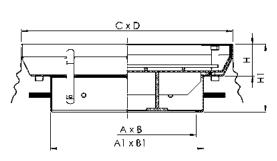
**Optional: Gerillte Platte** 



# VARIANTEN VON SCHACHTABDECKUNGEN



Klasse	Тур	A x B [mm]	C x D [mm]	H [mm
	K3x3	300x300	440x440	70
	K4x4	400x400	560x560	85
	K5x5	500x500	660x660	85
C250	K6x6	600x600	760x760	85
C250	K7x7	700x700	880x880	100
	K8x8	800x800	980x980	100
	K9x9	900x900	1080x1080	100
	K10x10	1000x1000	1180x1180	100



Klasse	Тур	A x B [mm]	A1 x B1 [mm]	C x D [mm]	H [mm	H1 [mm]
	K3x3	266x266	306x306	440x440	70	165
	K4x4	366x366	406x406	560x560	85	180
	K5x5	466x466	506x506	660x660	85	180
D400	K6x6	566x566	606x606	760x760	85	180
D400	K7x7	666x666	706x706	880x880	100	195
	K8x8	766x766	806x806	980x980	100	195
	K9x9	866x866	906x906	1080x1080	100	195
	K10x10	966x966	1006x1006	1180x1180	100	195

#### OPTIONAL: GASDICHTER, MODULARER SCHACHT

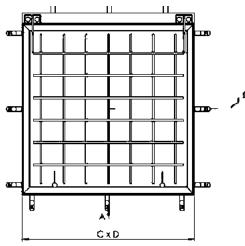


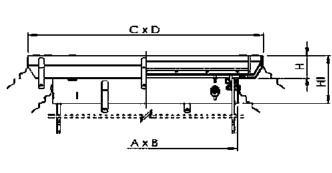
Das Angebot von ATT umfasst das Entwerfen und Herstellung von gasdichten, modularen Schächten die aus mehreren Segmenten bestehen und nach Kundenspezifikation, unter der Berücksichtigung der sich aus den Einsatzbedingungen ergebenden Funktionalität, konstruiert werden.

# VARIANTEN VON SCHACHTABDECKUNGEN



ABMESSUNGEN DER GASDICHTEN SCHÄCHTE MIT HEBEVORRICHTUNGEN





Im Set inklusive: 2 x Griff



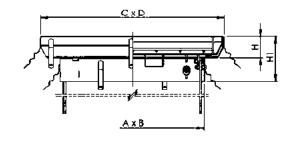
Klasse	Тур	A x B [mm]	C x D [mm]	H [mm	H1[mm]
K6x6	K6x6	600x600	770x770	100	200
	K7x7	700x700	870x870	100	200
B125	K8x8	800x800	970x970	100	200
	K9x9	900x900	1070x1070	100	200
	K10x10	1000x1000	1170x1170	100	200

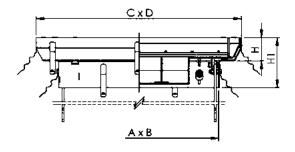
**Optional: Gerillte Platte** 



# VARIANTEN VON SCHACHTABDECKUNGEN

Klasse	Тур	A x B [mm]	C x D [mm]	H [mm	H1[mm]
	K6x6	600x600	770x770	100	200
	K7x7	700x700	870x870	100	200
C250	K8x8	800x800	970x970	100	200
	K9x9	900x900	1070x1070	100	200
	K10x10	1000x1000	1170x1170	100	200
	K6x6	600x600	770x770	100	200
	K7x7	700x700	870x870	100	200
D400	K8x8	800x800	970x970	100	200
	K9x9	900x900	1070x1070	100	200
	K10x10	1000x1000	1170x1170	100	200





## RUNDE SCHACHTABDECKUNGEN

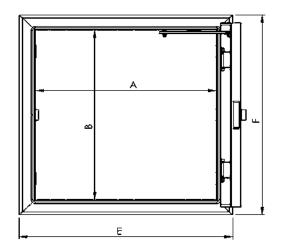
Runde Schachtabdeckungen runden das Angebot von ATT ab. Sie werden in zwei Ausführungen hergestellt: zur Ausfüllung und mit einer geriffelten Edelstahlplatte. Die Ingenieurabteilung passt die aus der erwarteten Belastungsklasse resultierenden Abmessungen und Konstruktionen nach individuellen Kundenspezifikationen an.

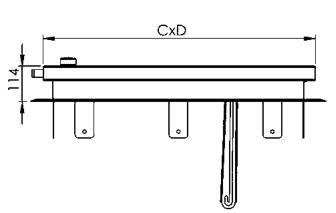


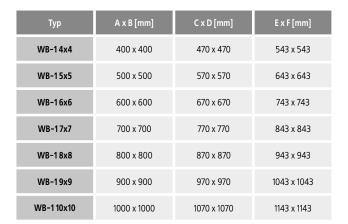


## **KLAPPEN**

#### **ABMESSUNGEN DER KLAPPEN**

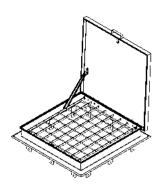




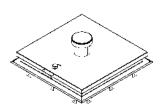




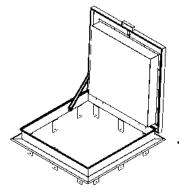
Klappenoptionen:



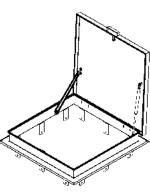
mit Sicherheitsgitter



mit Belüftungsschornstein



mit Wärmedämmung

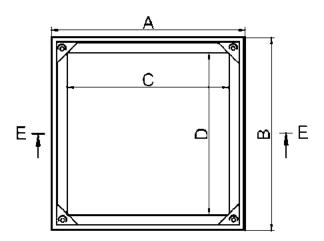


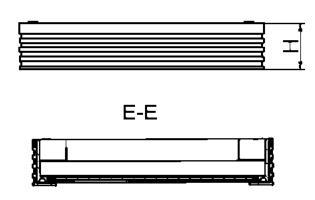
mit Gasfeder (die Stückzahl ist von der Größe der Klappe abhängig)

## **ALUMINIUMSCHÄCHTE**

Aluminiumschächte werden häufig in Industrieanlagen und öffentlichen Einrichtungen wie Geschäften, Ausstellungshallen, Restaurants, Werkstätten, Lagern usw. genutzt – überall dort, wo der Zugang zu Unterflurinstallationen erforderlich ist. Bodenfliesen, Terrakotta und andere können als Abschlusselemente des oberen Teils verwendet werden. Aluminiumschächte sind in verschiedenen Varianten und Größen erhältlich und lassen keine Gerüche und Flüssigkeiten eindringen. Es stehen drei Serien zur Verfügung: KA-light, KA-heavy und KA- extra heavy.







**KA-Light Serie - Schächte** mit zwei Dichtungen: Bodendichtung und T-Formdichtung \* im Rahmen. Erhältlich in vier Höhen: 40 mm, 60 mm, 80 mm, 100 mm.

Seriennummer	Außenabmessung AxB [mm]	Innenabmessung CxD [mm]	Höhe H [mm]	Belastung [Kn]
KA-40/60/80/100L-3x3	300x300	240x240	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100L- 4x4	400x400	340x340	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100L-5x5	500x500	440x440	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100L-6x6	600x600	540x540	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100L-7x7	700x700	640x640	40/60/80/100	20
KA-40/60/80/100L-8x8	800x800	740x740	40/60/80/100	20
KA-40/60/80/100L-9x9	900x900	840x840	40/60/80/100	20
KA-40/60/80/100L-10x10	1000x1000	940x940	40/60/80/100	20

## **ALUMINIUMSCHÄCHTE**

KA-**Heavy Serie – Schächte** mit drei Dichtungen: zwei Bodendichtung und T-Formdichtung \* im Rahmen. Erhältlich in vier Höhen: 40 mm, 60 mm, 80 mm, 100 mm.

Seriennummer	Außenabmessung AxB [mm]	Innenabmessung CxD [mm]	Höhe H [mm]	Belastung [Kn]
KA-40/60/80/100H-3x3	300x300	210x210	40/60/80/100	60
KA-40/60/80/100H- 4x4	400x400	310x310	40/60/80/100	60
KA-40/60/80/100H-5x5	500x500	410x410	40/60/80/100	60
KA-40/60/80/100H- 6x6	600x600	510x510	40/60/80/100	60
KA-40/60/80/100H-7x7	700x700	610x610	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100H- 8x8	800x800	710x710	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100H-9x9	900x900	810x810	40/60/80/100	40
KA-40/60/80/100H-10x10	1000x1000	910x910	40/60/80/100	40

**KA-Extra Heavy Serie - Schächte mit einem Doppelsystem**, mit drei Dichtungen: zwei Bodendichtung und T-Formdichtung \* im Rahmen. Erhältlich in zwei Höhen: 80 mm und 100 mm. Belastungsklasse: 125 Kn.

Seriennummer	Außenabmessung AxB [mm]	Innenabmessung CxD [mm]	Höhe H [mm]	Belastung [Kn]
KA-80/100EH- 3x3	300x300	210x210	80/100	125
KA-80/100EH - 4x4	400x400	310x310	80/100	125
KA-80/100EH- 5x5	500x500	410x410	80/100	125
KA-80/100EH- 6x6	600x600	510x510	80/100	125
KA-80/100EH-7x7	700x700	610x610	80/100	125
KA-80/100EH- 8x8	800x800	710x710	80/100	125
KA-80/100EH- 9x9	900x900	810x810	80/100	125
KA-80/100EH-10x10	1000x1000	910x910	80/100	125

Damit ein Revisionsschacht seine Funktion gut erfüllen kann, müssen bei der Montage die folgenden Bedingungen eingehalten werden:

- 1. Bei der Montage müssen der obere und untere Teil des Schachtes gefaltet werden.
- 2. Um Rahmenverzerrungen zu vermeiden, die bei der weiteren Nutzung des Schachtes zu Problemen führen würden, ist es notwendig, Distanzelemente zwischen den Kanten des Ober- und Unterteils einzuhalten.
- 3. Es ist notwendig, den Schacht richtig zu nivellieren und auf einen zuvor gefertigten Gully zu setzen.
- 4. Der Schacht sollte mit Beton mit plastischer Konsistenz stabilisiert werden.
- 5. Der obere Teil des Schachtes zusammen mit der Bewehrung sollte je nach Abmessungen und Belastungsausmaß des fertigen Elements mit Beton der Klasse B30 oder höher verfüllt werden.
- 6. Das Betonieren erfolgt bis zu einer Höhe, die einen späteren Aufbau des Bodens ermöglicht.

### **BODENKASTEN**

Sie werden dort eingesetzt wo es notwendig ist Zugang zu Telefonleitungen und Steckdosen im Boden zu haben. Der Kasten kann in öffentlichen Gebäuden, Supermärkten, Industriehallen, Lagern sowie an Orten eingesetzt werden an denen eine regelmäßige Inbetriebnahme von z.B. einem Handelsstand erforderlich oder an denen der Anschluss eines bestimmten Gerätes erforderlich ist.

Für die Produktion verwenden wir V2A und V4A Edelstahl

Der Körper besteht aus 2 [mm] dickem Blech, während

der Deckel mit der Abdeckung aus 5 [mm] dickem Blech besteht.

Alle Elemente werden im Argonabschirmung verschweißt und anschließend geätzt und vor Korrosion geschützt. Der Kasten ist mit einem satinierten Deckel mit einer auf Schrauben montierten Dichtung und einem Kippdeckel ausgestattet. Es bietet einen einfachen Zugang zum Inneren des Kastens, ohne dass der Deckel demontiert werden muss. Der Systemschluss des Deckels schützt den Kasten vor dem Öffnen durch Unbefugte.





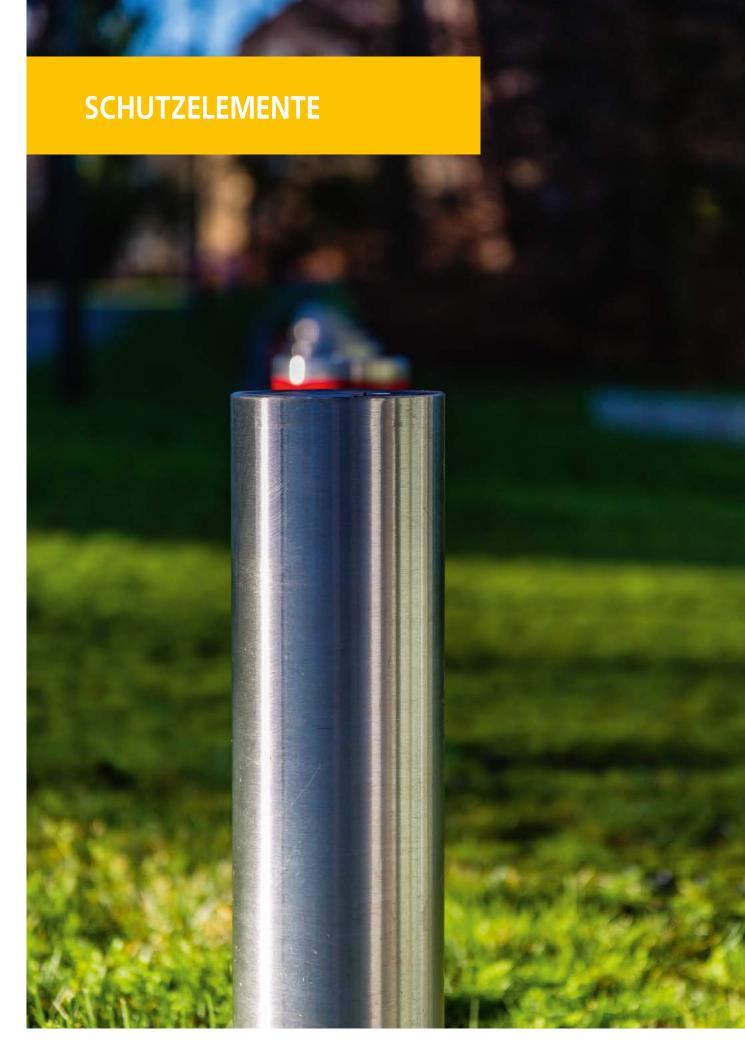
SK1 SK2

Wir fertigen Einkammer-SK1, Zweikammer-SK2 und Mehrkammer-Kästen auf individuelle Kundenbestellung.

#### ACHTUNG!

Auf Wunsch des Kunden ist es möglich, die in der Tabelle angegebenen Abmessungen zu ändern.

Kastentsymbol	Katalognummer	Außendimension A x B [mm]	Innenabmessung C x D [mm]	Höhe H [mm]
SK-1	00.090001.04	168x300	114x242	70
SK-2	00.090002.04	300x300	242x242	70





Schutzelemente werden unter anderem in Lebensmittel- (Brauer-, Molke- und Metzgereien) und Gastronomiebetrieben sowie Krankenhäusern eingesetzt. Form, Rohrdurchmesser, Stoßfängerhöhe und Festigkeitsparameter werden nach individuellen Kundenanforderungen entworfen.

Für die Produktion verwenden wir standardmäßig Rohre und Blech mit einer Dicke von 1,5 bis 3 mm. Die Oberflächen werden in 2B oder gebürsteter Ausführung angeboten. Der Rammschutz wird in Löchern im Boden, die dann mit Beton gefüllt werden oder mit chemischen oder Spreizankern, die den Flansch des Stoßfängers am Boden befestigen, befestigt.

Das Ganze ist ein langlebiges und hygienisches Element, das es ermöglicht einerseits Wände, Schiebetüren oder andere Objekte zu schützen und andererseits die Sauberkeit im geschützten Bereich nicht zu beeinträchtigen. Die korrosionsfreie und bei einem Aufprall unzerstörbare Lackschicht ist ein großer Vorteil vom Edelstahl-Rammschutz. Das Produkt verformt sich nur zum Zeitpunkt des Aufpralls und behält seine hygienischen Eigenschaften.





### **SOCKELLEISTEN**



#### SOCKELLEISTEN AUS EDELSTAHL.

In Lebensmittel-, Chemie- und Pharmabetrieben sind besonders hohe Hygieneanforderungen erforderlich. Es besteht unter anderem aus der Abdeckung von Kontaktstellen des Bodens mit der Wand und der Wände mit der Decke, wo sich Schmutz und Feuchtigkeit ansammeln können und somit Bedingungen für die Vermehrung von Bakterien schaffen.

Eine ausgezeichnete und einfache Lösung sind die Wandleisten, auch Sockelleisten genannt, die komplett aus Edelstahl gefertigt sind. Richtig profiliert, präzise auf Wandpaneele und Betonkonstruktionen abgestimmt, schützen sie die oben genannten Oberflächen perfekt. Die Produktpalette von ATT in diesem Bereich wird durch Veredelungselemente wie Innen- und Außenecken ergänzt. Für die Verbindung der Leisten mit dem Boden werden geeignete Dichtungsmassen verwendet, die gegen starke Desinfektionsmittel und hohe Temperaturen beständig sind.

Das Produktportfolio umfasst sowohl Sockelleisten, die fest mit den Paneelen verbunden sind, als auch Sockelleiste, die mit Beton gefüllt und anschließend mit speziellen Deckeln verschlossen werden.







ATT-Stahlfliesen bestehen aus 2 mm starkem Blech, zeichnen sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Beschädigung und Zerstörung aus und widerstehen nahezu jeder Belastung in Industrie und Transport.

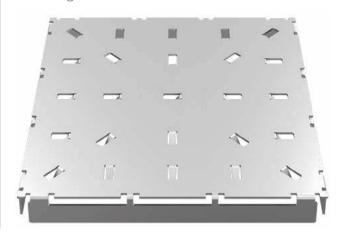
Unter Berücksichtigung höchster Qualitäts- und Ästhetikstandards, den unsere Produkte entsprechen müssen, sowie hoher hygienischer und ökologischer Anforderungen, wie z.B. in der Lebensmittelindustrie, bieten wir Edelstahlprodukte an, die sich neben korrosionsbeständigen Eigenschaften durch eine lange Lebensdauer auszeichnen.

#### **ANWENDUNG**

- Schwerindustriebetriebe,
- Lebensmittelbetriebe,
- Produktionshallen,
- Lagerhallen, Lagerplätze,
- Druckereien,
- Entladerampen,
- Gießereien, Stahlwerke.

#### VORTEILE

- Beständigkeit gegen hohe Oberflächenbelastungen,
- Beständigkeit und Langlebigkeit,
- Sicherheit,
- es sind keine Renovierungsarbeiten am Boden erforderlich,
- wir bieten technische Beratung während des gesamten Prozesses der Auftragsabwicklung,
- Montage nach Kundenwunsch.

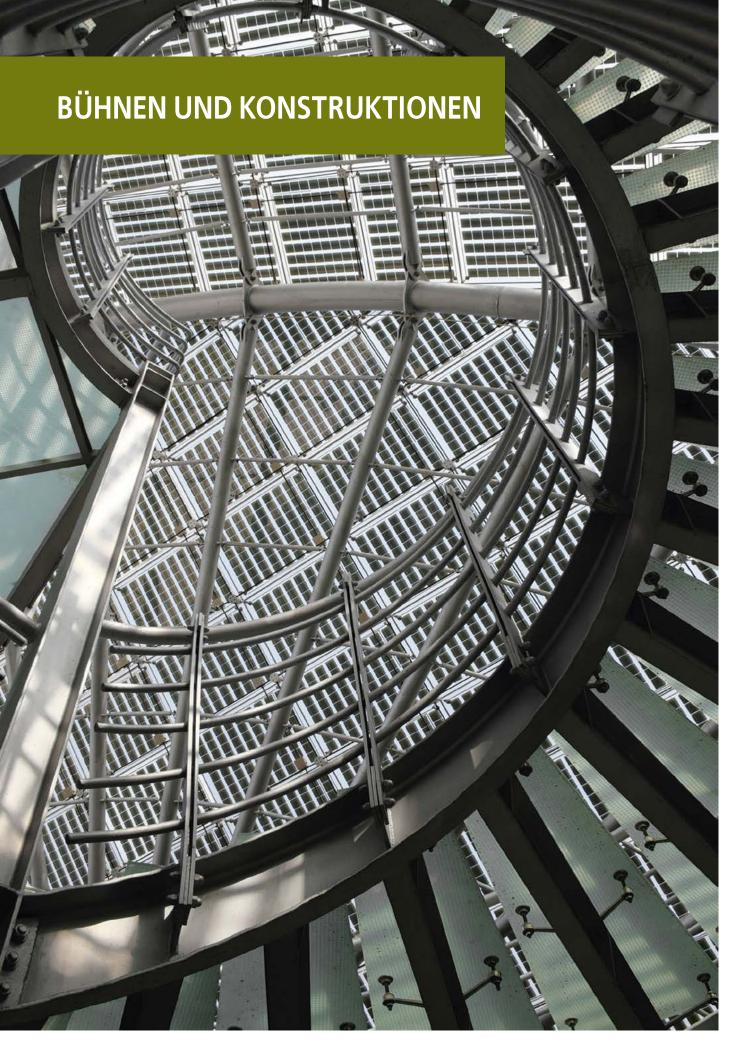


## **DEHNUNGSFUGEN**



#### **DEHNUNGSLEISTEN.**

Um Risse im Boden auf größeren Flächen zu vermeiden, verwenden die Bauunternehmer Dehnungsfugen. Die Überlappungsfuge aus Edelstahl ist ein Element, das die Bodenbewegung kompensiert und gleichzeitig den Spalt vor jeglicher Art von Schmutzansammlung schützt.





Bühnen und Konstruktionen sind Elemente höchster Ingenieurskunst, die den sicheren Zugang zu einem bestimmten Industriegebiet gewährleisten sollen. Der Einsatz von Arbeitsbühnen dient der Sicherheit bei Arbeiten in der Höhe, da diese Arbeiten als besonders gefährlich eingestuft werden. Dank den Bühnen kann sich ein Mitarbeiter in einem bestimmten Arbeitsraum sicher bewegen.

Alle Bühnenkonstruktionen werden nach den folgenden Normen entworfen und hergestellt:

1. Sicherheit von Maschinen - Permanente Zugangsmittel zu Maschinen - Teil 1: Wahl eines ortsfesten Zugangs zwischen zwei Ebenen: **PN-EN ISO 14122-**

1:2016-08

2. Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 2: Arbeitsbühnen und Laufstege

#### PN-EN ISO 14122-2:2016-08

3. Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 3: Treppen, Treppenleitern und Geländer:

#### PN-EN ISO 14122-3:2016-08

4. Sicherheit von Maschinen - Ortsfeste Zugänge zu maschinellen Anlagen - Teil 4: Ortsfeste Steigleitern

#### PN-EN ISO 14122-4:2016-08

#### 5. PN-EN 1090-1:2012 Teil 1:

Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile,

#### PN-EN 1090-2:2012 Teil 2:

Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken

## **BÜHNEN UND KONSTRUKTIONEN**



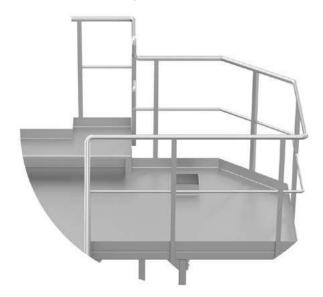
Die Firma ATT INOX DRAIN® führt die Vorfertigung und Montage folgender Teile durch:

- technologische Bühnen von Produktionslinien,
- technologische Bühnen und technische Durchgänge, die den Betrieb von Maschinen und Geräten ermöglichen,
- Durchgänge zu den technischen Gebäuden,
- Stege und Industrietreppen,
- Barrieren.





Gefertigte Geländer und Handläufe aus Edelstahl können im Innen- und Außenbereich eingesetzt werden. Sie zeichnen sich durch hohe hygienische Parameter aus die es ermöglichen, sie in Lebensmittelbetrieben einzusetzen als auch durch ästhetische Parameter, was die architektonischen Werte des Objekts unterstreicht. Sie können auf zwei Arten veredelt werden: satiniert und glänzend (satiniert macht es einfacher, eine höhere Ästhetik zu erhalten).







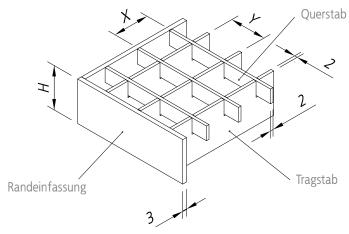
# STEGGITTER UND STUFEN

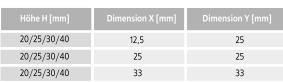
Diese Produkte werden in allen Arten von Bauvorhaben eingesetzt, unabhängig von der Industriebranche, verbessern die Sicherheit und Komfort der Arbeit und passen sich auch an die Architektur der Räume und der Umgebung an. Unsere Produkte aus Edelstahl erfüllen hohe Festigkeitsanforderungen, sind beständig gegen ungünstige Umwelteinflüsse, wartungsfrei und garantieren Stabilität der Konstruktion und Arbeitssicherheit. Das Gefühl der Stabilität ist auch aus psychologischer Sicht wichtig, insbesondere für die Nutzer von Bühnen und Plattformen, die in großen Höhen gebaut wurden.

#### WIR BIETEN ZWEI ARTEN VON BÜHNENGITTERN AN

Glattgitter - Querflacheisen werden fest in tragende Flacheisen eingepasst und anschließend in einen 3 mm starken Kantenrahmen aus Flacheisen eingeschweißt. Antirutschgitter – zeichnen sich durch einen erhöhten Reibungskoeffizienten, dank der Verwendung von Schnitten an Trag- und Querflacheisen aus und erhöhen deren Rutschfestigkeit. Schlitzroste werden zur Herstellung von Bühnen an Orten verwendet, an denen die Gefahr von Schnee, Eis, Fett und Feuchtigkeit besteht.

#### **GLATTGITTER**







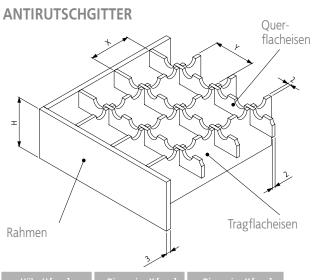


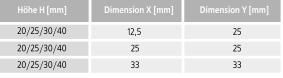
#### **BEZEICHNUNGEN**

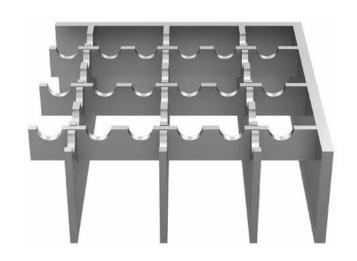
**Tragflacheisen** – übertragen/übernehmen die Lasten des Gitters und sind vertikal mit gleichmäßigem Abstand angeordnet.

**Querflacheisen** – stellen die Verbindung aller tragenden Flacheisen durch ihren festen Sitz in Schlitzen und Schweißen.

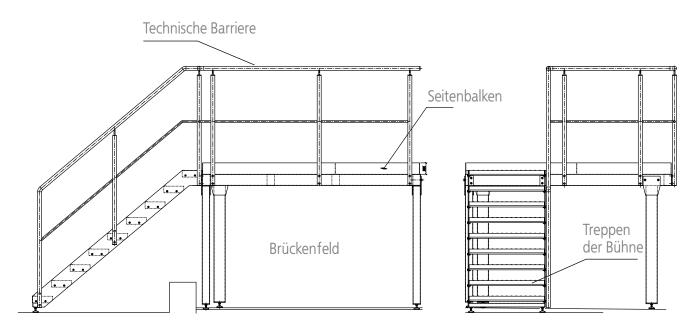
**Maschenweite des Gitters** – Abstand zwischen den Achsen benachbarter Trag- und Querflacheisen.





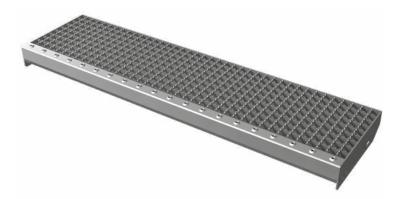


# STEGGITTER UND STUFEN



#### ABMESSUNGEN DER TREPPENSTUFEN [mm]

L		600			800			900			1000			1200	
В	240	270	305	240	270	305	240	270	305	240	270	305	240	270	305
h						W	'ymiary płask	owników no	ośnych						
n	120	150	180	120	150	180	120	150	180	120	150	180	120	150	180



#### **TREPPENSTUFEN**

Die Treppenstufe ist auf der Basis eines Bühnengitters gebaut, zusätzlich ist sie mit speziellen Seitenrahmen ausgestattet, die eine schnelle und einfache Montage an der Tragkonstruktion ermöglichen.

Treppen werden als Eingang zu Kellern, Dachboden, als Eingang zu Autokanälen, in Lagern usw. verwendet. Standardmäßig fertigen wir Treppen in den folgenden Längen: 600, 800, 900, 1000 und 1200 mm.

Auf besonderen Wunsch können wir auch Treppen in einer Vielzahl von Sondergrößen ausführen.

ERKLÄRUNG:

- L Traglänge
- B Stufenbreite
- h Stufenhöhe
- n Abstand der Löcher in den Wangenblechen



### **TRANSPORTWAGEN**

Wir bieten eine breite Palette von Transportwagen für Lebensmittelbetriebe an: Transportwagen, Rauchwagen des Typs "Z" und "H", Beschickungswagen, Tanks zum Kühlen von Wurstwaren, Wagen zum Auftauen von Eis, Metzgerwanne, Metzgerschubkarren, Transporttische, Catering-Theken und Andere. Nachfolgend präsentieren wir Ihnen ausgewählte Produkte, weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite **www.att.eu**.

#### TRANSPORTWAGEN FÜR EUROBEHÄLTER

Katalognummer	Beschreibung	Abmessungen [mm]
00.640004.01	Art der Räder - Kunststoff	410 x 655
00.640004.02	Art der Räder - Gummi	410 x 655

Das Sortiment umfasst auch: Transportwagen mit Griff, Wagen für Transportwagen und Griffe für Transportwagen.



#### **BESCHICKUNGSWAGEN**

Katalognummer	Beschreibung	Abmessungen [mm]
00.650012.01	Volumen 120 l	580x580x595
00.650020.01	Volumen 200 l	680x690x700
00.650030.01	Volumen 300 l	680x690x950
00.650020.02	Volumen 200 I mit Perforation	680x690x950
00.650020.03	Volumen 200 l mit Wasserschenkel	680x690x950
00.650030.02	Volumen 300 l mit Wasserschenkel	680x690x950

Wagen mit dem Volumen: 120 l, 200 l und 300 l. Option: polierte Oberfläche.

#### **RAUCHWAGEN TYP "H"**

Katalognummer	Optionen	Abmessungen [mm]
00.647010.01	6 Fächer, für einen Stab mit der Länge 1000 mm	1021 x 985 x 1970
00.647010.02	6 Fächer, für einen Stab mit der Länge 1000 mm und Tabletts 920 x 948 mm	1021 x 985 x 1970

Es sind Rauchwagen des Typs "Z" und "H" in zwei verschiedenen Versionen erhältlich: für Tabletts oder Stäbe. Unser Angebot umfasst Räucherstäbe des Typs "Stern".



### **HYGIENEELEMENTE**

Unser breites Hygieneproduktsortiment umfasst verschiedene Arten von Waschbecken, Schuhputzmaschinen, Hygienedurchgänge Desinfektionsstationen, Sterilisatoren für Messer, Sägen und Äxte, Trockner für Schuhe und Schürzen, Desinfektionsmittel-, Seifen-, Kopfbedeckung-, Papierhandtuchspender.

Nachfolgend präsentieren wir Ihnen ausgewählte Produkte, weitere Informationen finden Sie auf unserer Webseite www.att.eu

#### **HYGIENESTATION**

Katalognummer	Abmessungen [mm]
00.701024.01 + Versionsoptionen	2400 x 1000 x 1663

Sie ist mit den folgenden Elementen ausgestattet:

- 1 und 2 Richtungssanitärschleuse,
- Trockner- und Händedesinfektionsmodule,
- Fußgängerbadewanne zur Desinfektion von Schuhsohlen,
- Schuhputzbürsten (Module "Ein- und Ausgang"),
- Sensoren zur Erkennung von niedrigen Konzentrationen von Reinigungsmitteln,
- nach der Händedesinfektion freigegebene Haspel,
- Notabsenkungsfunktion der Haspelarme,
- Personalisierte Lösungen nach Kundenwunsch.



#### **MESSER-STERILISATOR**

Katalognummer	Тур	Abmessungen [mm]	Abmessungen [mm]
00.718020.01	bis zu 8-10 Messer 1000 W	150 x 125 x 260	250 x 205 x 525
00.718037.01	bis zu 20 Messer 3000 W	345 x 120 x 265	525 x 230 x 445

Wir empfehlen Sterilisatoren für Messer, Sägen und Äxte. Wir bieten auch Kartuschen für Sterilisatoren, Regale für Kartuschen, UV-Sterilisatoren.



## **HYGIENEELEMENTE**

#### **HYGIENEPANEL**

Katalognummer	Abmessungen [mm]	Optionen
00.608009.01	950 x 950	Lichtschrankenbetätigung
00.608009.02	950 x 950	Kniebetätigung
00.608009.03	950 x 950	mit einem Sterilisator

Das Hygienepanel ist mit folgenden Elementen ausgestattet:

- Waschbecken mit Knie- oder Sensorschalter,
- Seifen- und Desinfektionsmittelspender,
- Behälter für Papierhandtücher,
- Korb für gebrauchte Handtücher,
- Spritzschutzwand.



#### WASCHBECKENRINNE

Katalognummer	Anzahl der Stationen	Abmessungen [mm]
00.606013.01	2	1300 x 500 x 710
00.606019.01	3	1900 x 500 x 710
00.606025.01	4	2500 x 500 x 710

Darüber hinaus empfehlen wir Ihnen Seifen-, Desinfektionsmittel- und Papierhandtuchspender sowie Körbe für gebrauchte Handtücher für unsere Mehrstations-Waschbecken.



Katalognummer	Abmessungen [mm]
00.690004.01	400 x 510 x 420

Wir verfügen über ein breites Sortiment an manuellen und mechanischen Waschanlagen für Schuhe und Sohlen, die mit Sensoren zum Ein- und Ausschalten ausgestattet sind, mit der Möglichkeit der Höhenverstellung usw., je nach Bedarf.





## **MÖBEL**

Alle Möbel sind aus Edelstahl gefertigt und erfüllen die strengsten hygienischen Anforderungen, so dass sie eine optimale Lösung für Industrieobjekte darstellen: Lebensmittel-, Chemie-, Pharmazie-, Gastronomieindustrie und andere.

Das Grundsortiment stellt sich wie folgt dar:

- Arbeitstische (Zerlegungs-, Hilfstische, Tische zur Verpackung, mit Rand und Abfluss, mit Schubladen),
- Schranktische (mit Flügeltüren, mit Schubladen),
- Schränke (Standardschränke, Materialschränke),
- Tische (stehend, fahrend).

Das erweiterte Sortiment umfasst unter anderem:

- Paletten.
- Gitterpaletten,
- Transporttheken,
- Metzgerwannen,
- Behälter,
- Kundenspezifische Elemente auf Anfrage oder nach einem individuellen Projekt des Kunden.

Wir beraten Sie professionell bei der Auswahl der optimalen Lösung. Es ist auch möglich, Standardprodukte zu modifizieren (Abmessungen, Ausführung oder Verstärkung der Konstruktion).

#### STANDARDSCHRÄNKE

Katalognummern	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]
00.300018.03	800	600	1800
00.300021.03	800	600	2100
00.301018.03	1000	600	1800
00.301021.03	1000	600	2100

#### **MATERIALSCHRÄNKE**

Katalognummern	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]
00.305018.03	800	600	1800
00.305021.03	800	600	2100
00.306018.03	1000	600	1800
00.306021.03	1000	600	2100

ACHTUNG! Es ist möglich, die in der Tabelle angegebenen Abmessungen zu ändern.





# MÖBEL

#### ZERLEGUNGSTISCHE

Katalognummern	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]
00.310006.03	600	500	850
00.310007.03	700	600	850
00.310008.03	800	600	850
00.310009.03	900	600	850

#### WASCHBECKENTISCHE

Katalognummern	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]
00.315014.03	1400	700	850
00.315016.03	1600	700	850
00.315018.03	1800	700	850
00.315020.03	2000	700	850
00.315022.03	2200	700	850

#### TISCHSCHRÄNKE MIT FLÜGELTÜREN

Katalognummern	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]
00.320012.03	1200	700	850
00.320014.03	1400	700	850
00.320016.03	1600	700	850
00.320018.03	1800	700	850
00.320020.03	2000	700	850

#### TISCHSCHRÄNKE MIT SCHUBLADEN

Katalognummern	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe [mm]
00.325012.03	1200	600	850
00.325016.03	1600	600	850
00.325020.03	2000	600	850
00.326012.03	1200	700	850
00.326016.03	1600	700	850
00.326020.03	2000	700	850

ACHTUNG! Auf Wunsch des Kunden ist es möglich, die in der Tabelle angegebenen Abmessungen zu ändern.

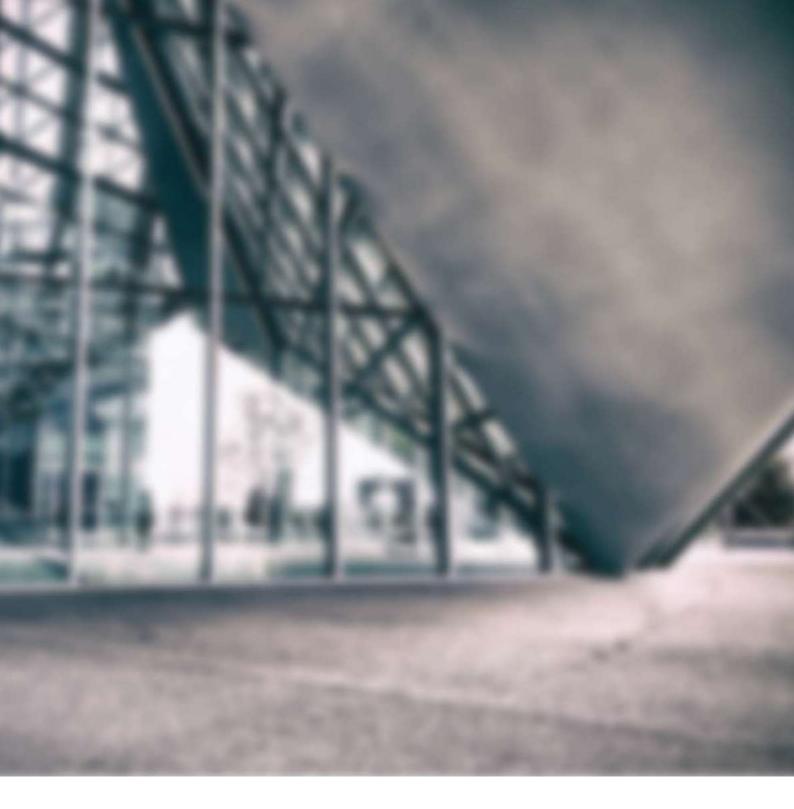




Im Rahmen der kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte, in Übereinstimmung mit den Markt- und Gesetzesanforderungen behält sich das Unternehmen ATT Sp. z o.o. das Recht vor, jederzeit Änderungen in den von ihm angebotenen Produkten einzuführen, ohne ihren allgemeinen Charakter zu verändern.

Das im Katalog präsentierte Angebot stellt kein Angebot im Sinne des Zivilgesetzbuches dar.

ATT Sp. z o. o. ul. Albatrosów 16C, 30-716 Kraków Tel. +48 12 290 29 30 Fax +48 12 290 29 31 E-Mail: att@att.eu www.att.eu



### ATT Sp. z o.o.

ul. Albatrosów 16c, 30-716 Kraków, Polen tel: +48 12 290 29 30 fax: +48 12 290 29 31

e-mail: att@att.eu

www.att.eu

