ODBOJNIKI

Elementy ochronne znajdują zastosowanie m.in. w zakładach przemysłu spożywczego (browary, mleczarnie, masarnie), w obiektach gastronomicznych i szpitalach. Kształt, średnica rur, wysokość odbojów oraz parametry wytrzymałościowe projektowane zgodnie są z indywidualnymi oczekiwania klienta.
Do produkcji używamy standardowo rur i blach o grubościach od 1,5 do 3 mm. Oferowane są powierzchnie w wykończeniu 2B lub szczotkowanym. Odbojniki mocowane są w otworach w posadzce zalewanych następnie betonem lub przy pomocy kotew chemicznych lub rozprężnych przytwierdzających kołnierz odbojnika do posadzki.
Całość stanowi trwały i higieniczny element pozwalający z jednej strony na ochronę ścian, drzwi przesuwnych lub innych obiektów, a z drugiej nie przeszkadza w utrzymaniu czystości w obszarze chronionym. Bezkorozyjność oraz brak ulegającej destrukcji przy uderzeniu powłoki lakierniczej stanowi zasadniczą zaletę odbojników wykonanych ze stali nierdzewnej. Produkt, w momencie uderzenia, ulega jedynie odkształceniom, utrzymując cechy higieniczności.